

KELLER

*infrared
temperature
solutions*

ITS



N°1 in terms of
ACCURACY
RELIABILITY
INNOVATION

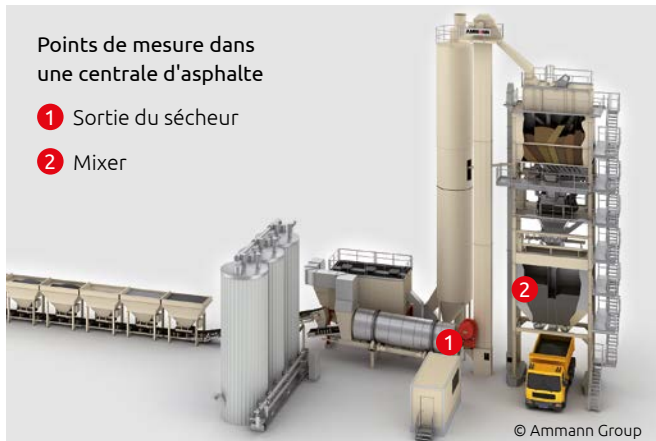


Systeme de mesure CellaAsphalt

Mesure de température sans contact fiable et sans maintenance en centrale d'enrobage et lors de la pose

Points de mesure dans une centrale d'asphalte

- 1 Sortie du sécheur
- 2 Mixer



Centrales d'asphalte

Le contrôle de la température est crucial lors de la production et de l'application de l'asphalte et des enrobés. La longévité des routes dépend grandement de la maîtrise de la température lors du mélange et de la pose des enrobés ainsi que pendant le chargement des camions de transport.

En sortie du sécheur

1

La température doit être parfaitement contrôlée pour garantir un mélange optimal des granulats et du bitume. D'autres ajouts peuvent être associés comme du sable, de l'asphalte recyclé, du filler. Tous ces éléments sont introduits dans le sécheur/mélangeur. La température du mélange dépend fortement des conditions climatiques.

Il est donc indispensable de mesurer la température du mélange lors du déchargement pour s'assurer de la qualité du produit. Le pyromètre contrôle le fonctionnement des brûleurs de régulation.

Déchargement du sécheur et chargement des camions

2

L'asphalte chaud est alors directement déchargé dans les pétrins mobiles des camions ou dans des silos de stockage temporaire. L'asphalte doit être appliqué dans une plage de température qui dépend entre autre de la température du sol. En fonction du temps de transport nécessaire, des modèles permettent de déterminer la température minimale possible lors du chargement. Si cette température est trop basse, l'enrobé ne pourra pas être appliqué sur le chantier. La température de chaque chargement est donc mesurée et archivée. Les conditions environnementales en sortie du sécheur ou au chargement sont très sévères. Le pyromètre doit pouvoir supporter des vapeurs corrosives et la présence de poussières abrasives.

Pose de l'asphalte

3

Il est indispensable de contrôler précisément la température du mélange afin de garantir une pose et un compactage optimal. En fonction de la température, des ajouts pour être faits pour compenser. Ces valeurs sont enregistrées dans le cadre de la traçabilité.



Solution

Le pyromètre KELLER est spécialement conçu pour cette tâche. Il mesure précisément la température à distance. Les pyromètres classiques ne supportent pas l'environnement corrosif et poussiéreux des centrales d'enrobage. Leur lentille se raye et s'encrasse rapidement. Le CellaTemp PK 18 est dédié à cette application. Il intègre une lentille spéciale résistante aux poussières abrasives ainsi qu'une enveloppe en acier Inox. Equipé d'une purge à air et d'un tube de soufflage et de protection, le pyromètre PK 18 fonctionne de nombreuses années sans aucune intervention de maintenance.

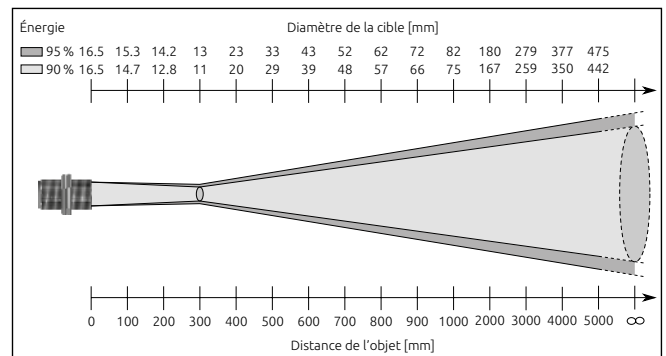
L'afficheur LED intégré est très pratique lors de l'installation de l'équipement ou lors des procédures d'étalonnage sur site. Chaque chargement de camion est enregistré et archivé dans le système d'acquisition de l'usine pour une traçabilité de production.



Système de mesure

Modèle	PK 18 AF 1
Plage	0 - 500 °C / 32 - 932 °C
Sortie analogique	0/4 - 20 mA / sortie relais
Paramètres ajustables	Réglage de l'émissivité, filtre de lissage, peak picker, blocage du clavier, unité °C/°F, emulation de température, fonction de test
Dimensions	Ø 30 x 183 mm
Fixation	M30 x 1.5 mm x 35 mm fil
Alimentation électrique	24 V DC
Afficheur	LED 4 digits (hauteur 8 mm) 1 x LED état de commutation 2 x LED unité de température
Protection IP	IP 65 (protégés contre les projections d'eau)
Matériau du boîtier	V2A (1.4305)

Diagramme de visée

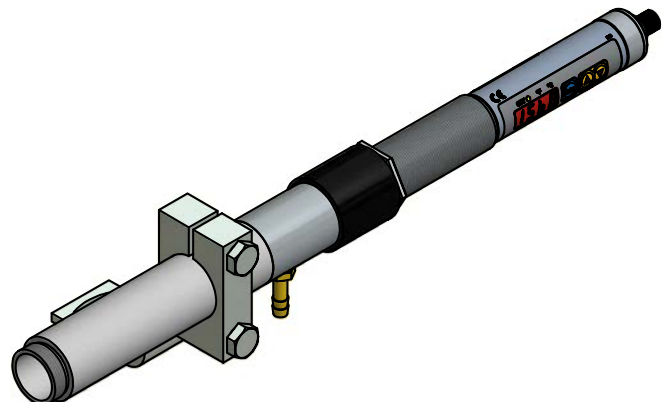


Accessoires

Montage PK 01-014

comprenant :

- Le tube d'isolation thermique PS 01/K
- La purge à air PS 01/A
- L'équerre de montage PS 11/K-35 AF2
- Tube supplémentaire ZA 01/Q-35



KELLER

Creating Solutions

infrared
temperature
solutions

ITS




● Siège social

■ Centres de service et distributeurs

□ Distributeurs étrangers



 **IO-Link**

PROFI
BUS

Keller HCW GmbH

Infrared Temperature Solutions (ITS)

Carl-Keller-Straße 2-10
49479 Ibbenbüren-Laggenbeck
Germany

www.keller.de/its

Tél. +49 (0) 5451 850

Fax +49 (0) 5451 85412

its@keller.de

Centres de service et distributeurs

France

www.keller.de/its

Tél. +33 (0) 951 453050

its@keller.de

Espagne

www.umi.es

Tél. +34 94 446 62 50

comercial@umi.es

Italie

www.giga-tech.it

Tél. +39 (0) 296489130

contatti@giga-tech.it

Chine

www.keller-its.cn

Tél. +86 (0) 10 828 679-20

keller@germantech.com.cn

Autriche

www.sensotec.at

Tél. +43 313 551 650

office@sensotec.at

Inde

www.keller-itsindia.com

Tél. +91 (0) 98841 11025

info@keller-itsindia.com

Russie

www.ampermetr.com

Tél. +7 343 384 55 45

info@ampermetr.com

Corée

www.ultratec.co.kr

Tél. +82 (0) 70 8282 5979

ellen@ultratec.co.kr