

Questionnaire sur la mesure de la température dans les processus de PLD (Pulsed Laser Deposition / ablation laser pulsé)

Veuillez remplir ce formulaire pour une offre individuelle.
Vos données nous aident à définir la meilleure solution pour votre application.

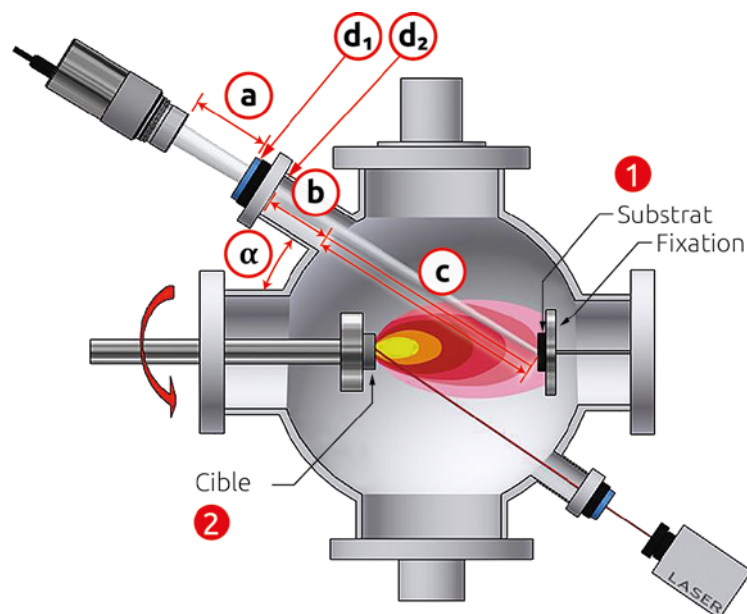
Données client

Société	Service	Adresse internet
Boîte postale	Rue	
Code postal	Ville	Pays
Personne à contacter	Tél.	E-mail

Industrie

Application

Description de la mesure (merci de joindre, si possible, des photos ou plans)



Opération de mesure

Quelle température voulez-vous mesurer ?

Substrat **1** Cible **2**

Distance entre le pyromètre et le hublot **a** = _____ mm

Distance entre l'ouverture du tube et l'ouverture de la chambre à vide **b** = _____ mm

Distance entre l'ouverture de la chambre à vide et le substrat **c** = _____ mm

Diamètre du hublot **d₁** = _____ mm

Diamètre du tube de visée **d₂** = _____ mm

Angle de visée **α** = _____ °

1 Substrat

Matériau _____

Température de _____ jusqu'à _____ °C

Epaisseur de _____ jusqu'à _____ mm

2 Cible (matériau de dépôt)

Matériau _____

Processus d'évaporation Faisceau d'électrons Laser Autres _____

Température de _____ jusqu'à _____ °C

Taille de la cible _____ mm

Fixation

Matériau _____

Est-il refroidi ?

Oui

Non

Température _____ °C

Source de chaleur

Laser -> longueur d'onde _____

Plasma -> type des gaz _____

Induction

Micro-ondes

Flammes

Autres _____

Informations sur le projet

Durée du processus de déposition ?

heures

jours

Vitesse de croissance _____

L'objet est en mouvement ?

Oui

Non

L'objet est-il visible en permanence ?

Oui

Non

Comment est mesurée la température ?

Pas du tout

Thermocouple

Pyromètre

Autres _____

Température ambiante du pyromètre _____ °C

Matériau du hublot ?

Quartz

Saphir

Borosilicat

Autres _____

Spécification de l'appareil

Type du pyromètre

Portable

Fixe

Dispositif de visée

Visée optique

Caméra vidéo

Pointeur laser

Traitement du signal

Signal de sortie / interface numérique

0/4-20 mA

RS 485

USB

IO-Link

Autres _____

Les valeurs mesurées sont-elles à enregistrer ?

Oui

Non

Existe-t-il une saisie centrale des données ?

Oui

Non

Plus de détails ou description



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germany
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

