

Kwestionariusz pomiaru temperatury ciekłego metalu

Aby dobrać optymalny system pomiarowy do konkretnych wymagań, potrzebujemy następujących informacji:

Ważne!! Prosimy o dostarczenie nam cyfrowego zdjęcia lub filmu przedstawiającego proces odlewania w zakładzie.

Dane klienta

Firma	Dział	Adres internetowy
Skrytka pocztowa	Ulica	
Kod pocztowy	Miasto	Kraj
Osoba kontaktowa	Tel.	E-mail

Zakład / punkt pomiarowy

Zakład topienia:

Zsył wielkiego pieca / pieca żeliwiakowego Kanał automatycznej maszyny do nalewania Wnętrze pieca do topienia

Transport ciekłego metalu:

Piec do topienia → Piec podtrzymujący Piec podtrzymujący → Patelnia transportowa Patelnia transportowa → Kadzi odlewniczej

Proces odlewania / instalacja:

W pełni automatyczna maszyna odlewnicza Półautomatyczna maszyna odlewnicza odlewanie ręczne
 z kontrolą wtyczki Kadzi odlewniczej → Formularz Kadzi odlewniczej → Formularz
 Kadzi odlewniczej → Formularz

Strumień odlewu

Średnica: _____ mm

Czas odlewania: ciągły nieciągły od _____ do _____ sek.

Liczba form na patelni: od _____ do _____

Najkrótszy czas między dwoma rzutami: _____ sek.

Dopuszczalna temperatura zalewania: od _____ do _____ °C

Pozycja strumienia nalewania: poprawka zmienny (Zakres wahań _____)

Roztopiony materiał: Żeliwo szare Żeliwo sferoidalne inny _____

Liczba różnych stopów: dziennie _____ tygodniowo _____

Czy podczas nalewania do strumienia nalewu dodawane są dodatki? Tak Nie

Otoczenie

Odległość miejsca montażu pirometru od strumienia wody: _____ mm

Temperatura otoczenia przy pirometrze: _____ °C

Czy między stopionym materiałem a pirometrem tworzy się pył lub dym? Tak Nie

Specyfikacja urządzenia

Typ pirometru	<input type="checkbox"/> przenośny	<input type="checkbox"/> stacjonarny		
Urządzenie celownicze	<input type="checkbox"/> brak	<input type="checkbox"/> Przezroczysty daszek	<input type="checkbox"/> Laserowe światło pilotujące	<input type="checkbox"/> Kamera wideo
Sygnal wyjściowy	<input type="checkbox"/> 0/4-20 mA	<input type="checkbox"/> Wyjście przetączające		
Interfejs cyfrowy	<input type="checkbox"/> RS 485	<input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> Profibus	<input type="checkbox"/> IO-Link
	<input type="checkbox"/> inne _____			

Przetwarzanie sygnału

Czy potrzebujesz wyświetlacza na miejscu?	<input type="checkbox"/> Tak	<input type="checkbox"/> Nie
Czy potrzebujesz wyświetlacza w pokoju kontrolnym?	<input type="checkbox"/> Tak	<input type="checkbox"/> Nie
Czy potrzebujesz zapisu danych?	<input type="checkbox"/> Tak	<input type="checkbox"/> Nie
Czy zmierzone wartości powinny być rejestrowane za pomocą centralnego systemu akwizycji danych?	<input type="checkbox"/> Tak	<input type="checkbox"/> Nie
Czy potrzebujesz lampki ostrzegawczej, gdy temperatura nalewania wykracza poza dopuszczalny zakres?	<input type="checkbox"/> Tak	<input type="checkbox"/> Nie

Więcej szczegółów lub opis



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germany
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES

