

Questionario per la misurazione della temperatura nei processi PLD

Compilate questo modulo per ricevere un'offerta individuale.

Le vostre informazioni ci aiuteranno a trovare la migliore soluzione possibile per la vostra applicazione.

Dati del cliente

Azienda

Dipartimento

Indirizzo Internet

Casella postale

Via

Codice postale

Città

Paese

Persona di contatto

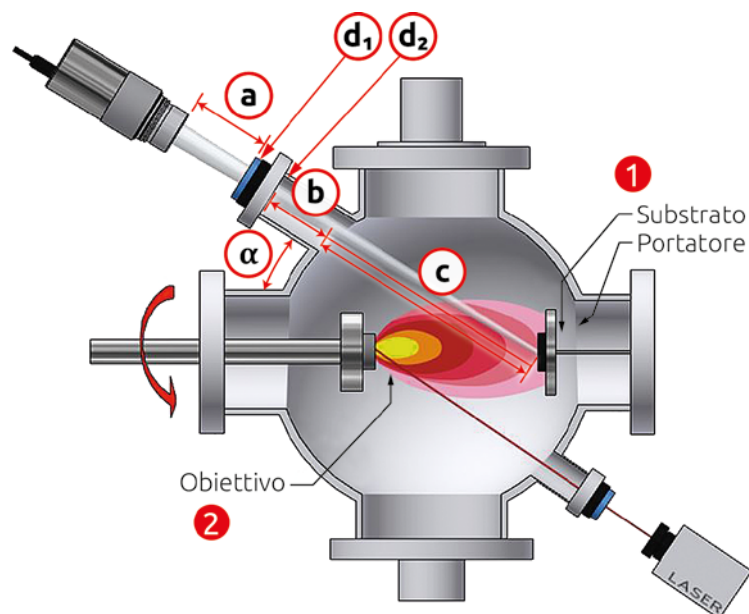
Tel.

E-mail

Industria

Applicazione

Descrizione della misura (allegare possibilmente immagini o disegni).



Dimensioni del compito di misura

Quale temperatura si vuole misurare?

Substrato **1**

Obiettivo **2**

Distanza tra Pirometro e finestra di osservazione

a = _____ mm

Distanza tra l'apertura del tubo e l'apertura della camera a vuoto

b = _____ mm

Distanza tra l'apertura della Camera a vuoto e il substrato

c = _____ mm

Diametro della finestra di visualizzazione

d₁ = _____ mm

Diametro del tubo di mira

d₂ = _____ mm

Angolo di visione

α = _____ °

1 Substrato

Materiale

Temperatura

da _____ a _____ °C

Spessore

da _____ a _____ mm

2 Obiettivo (materiale di separazione)

Materiale

Processo di evaporazione

Fascio di elettroni Laser

altro _____

Temperatura

da _____ a _____ °C

Dimensione dell'obiettivo

_____ mm

Portatore

Materiale _____

Si è raffreddato?

 Sì No

Temperatura _____ °C

Fonte di calore

 Laser -> Lunghezza d'onda _____ Plasma -> Tipo di gas _____ Induzione Microonde Fiamme altro _____

Informazioni sul progetto

Quanto dura il processo di rivestimento? _____

 Orario Giorni

Tasso di crescita _____

L'oggetto misurato è in movimento?

 Sì No

L'oggetto misurato è visibile
in modo permanente?

 Sì No

Come è stata misurata la temperatura finora?

 per niente Termocoppia Pirometro diverso _____

Temperatura ambiente del pirometro _____ °C

Materiale della finestra di visualizzazione?

 Quarzo Zaffiro Borosilicato altro _____

Specifiche dell'unità

Tipo di pirometro

 portatile stazionario

Dispositivo di puntamento

 Visiera trasparente Videocamera Luce pilota laser

Elaborazione del segnale

Segnale di uscita / Interfaccia digitale

 0/4-20 mA RS 485 USB IO-Link altro _____

I valori misurati devono essere registrati?

 Sì No

Esiste un sistema centrale di raccolta dei dati?

 Sì No

Ulteriori dettagli o descrizione



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germany
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

