

# Questionario per la misurazione della temperatura del metallo liquido

Per selezionare il sistema di misura ottimale per le vostre esigenze specifiche, abbiamo bisogno delle seguenti informazioni:

**Importante! Vi preghiamo di fornirci una foto o un video digitale del processo di fusione nel vostro stabilimento.**

## Dati del cliente

Azienda	Dipartimento	Indirizzo Internet
Casella postale	Via	
Codice postale	Città	Paese
Persona di contatto	Tel.	E-mail

## Impianto / punto di misura

### Negozi di fusione:

- Scivolo dell'altoforno / forno a cupola       Canale del versatore automatico       All'interno del forno di fusione

### Trasporto del metallo liquido:

- Forno di fusione → Forno di mantenimento       Forno di mantenimento → Vaschetta di trasporto       Vaschetta di trasporto → Mestolo di colata

### Processo di fusione / impianto:

- Macchina di colata completamente automatica  
 con controllo a spina  
 Mestolo di colata → stampo
- Macchina per colata semiautomatica  
 Mestolo di colata → stampo
- Colata manuale  
 Mestolo di colata → stampo

## Flusso di colata

Diametro: \_\_\_\_\_ mm

Tempo di colata:  continuo       discontinuo da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ sec.

Numero di stampi per teglia: da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_

Il tempo più breve tra due calchi: \_\_\_\_\_ sec.

Temperatura di colata consentita: da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ °C

Posizione del flusso di versamento:  fissare       variabile (Campo di fluttuazione \_\_\_\_\_)

Materiale fuso:  Ghisa grigia       Ferro duttile       diverso \_\_\_\_\_

Numero di fusioni diverse:  al giorno \_\_\_\_\_       a settimana \_\_\_\_\_

Vengono aggiunti additivi al flusso di colata durante il versamento?  Sì       No

## Dintorni

Distanza della posizione di montaggio del pirometro dal flusso di colata: \_\_\_\_\_ mm

Temperatura ambiente al pirometro: \_\_\_\_\_ °C

Si forma polvere o fumo tra la colata e il pirometro?  Sì       No

## Specifiche dello strumento

Tipo di pirometro	<input type="checkbox"/> portatile	<input type="checkbox"/> stazionario		
Dispositivo di puntamento	<input type="checkbox"/> nessuno	<input type="checkbox"/> Visiera trasparente	<input type="checkbox"/> Luce pilota laser	<input type="checkbox"/> Videocamera
Segnale di uscita	<input type="checkbox"/> 0/4-20 mA	<input type="checkbox"/> Uscita di commutazione		
Interfaccia digitale	<input type="checkbox"/> RS 485	<input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> Profibus	<input type="checkbox"/> IO-Link
	<input type="checkbox"/> altro _____			

## Elaborazione del segnale

Avete bisogno di un'esposizione in loco?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
Avete bisogno di un display nella sala di controllo?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
Avete bisogno di una registrazione dei dati?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
I valori misurati devono essere registrati con un sistema di acquisizione dati centrale?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
Avete bisogno di una spia luminosa quando la temperatura di versamento non rientra nell'intervallo consentito?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No

## Ulteriori dettagli o descrizione

