

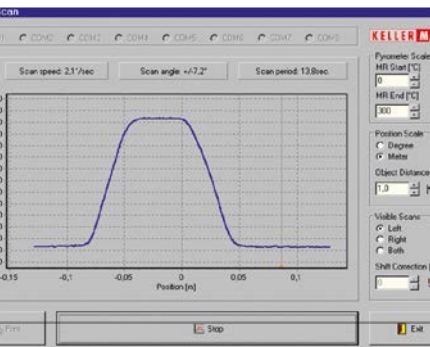
KELLER

*infrared
temperature
solutions*

ITS



NO1 in terms of
ACCURACY
RELIABILITY
INNOVATION



Zubehör Schwenkspiegel PZ 20/X mit Scannerfunktion

Zubehör Schwenkspiegel

Besondere Merkmale

- Hot Spot Erkennung auf Transportbändern
- Messung an dünnen Drähten
- Aufzeichnung von Temperaturprofilen
- Schwenkbereich und Schwenkgeschwindigkeit einstellbar
- Messbereich -30 bis 3000 °C (abhängig vom Pyrometer)
- Universell einsetzbar für Pyrometer der Serien PK und PZ
- Automatische Rotationsfunktion
- Statusausgang zur Funktionsüberwachung
- Schnittstelle RS 422
- Software CellaScan zur Profildarstellung

Funktion

Der Schwenkspiegel PZ 20/X dient zur oszillierenden Auslenkung des Messflecks eines Pyrometers. Er wird vor die Pyrometer der Serien CellaTemp PK oder PZ montiert. Als eigenständiger Vorsatz kann er in Verbindung mit dem Maximalwertspeicher des Pyrometers oder der Anzeige zur Messung an dünnen Objekten (z.B. Drähten) oder Erfassung von Hot Spots eingesetzt werden.

Durch die Einkopplung des Pyrometersignals kann der Schwenkspiegel als Scanner zur Aufzeichnung von Temperaturprofilen betrieben werden. Über die digitale Schnittstelle des Schwenkspiegels werden die Messdaten zu einem PC übertragen und als Zeit- oder Ortsverlauf am Bildschirm dargestellt.

Zubehör

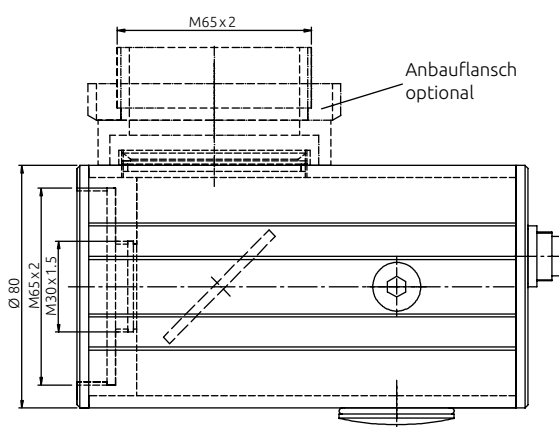
- Schutzscheiben
- Montagewinkel PZ 20/U
- Haltering PZ 20/E
- Montageschelle PZ 20/L AF 2
- Axialluftdüse PZ 20/A
- Anbauflansch PZ 40/D für PZ 20/X AF 5
- Laserpointer PZ 20/Q
- Anschlusskabel VK 01/Z (4 adrig)
- Anschlusskabel VK 01/X (19 adrig)
- Verbindungskabel zum Pyrometer VK 01/Y

Software CellaScan

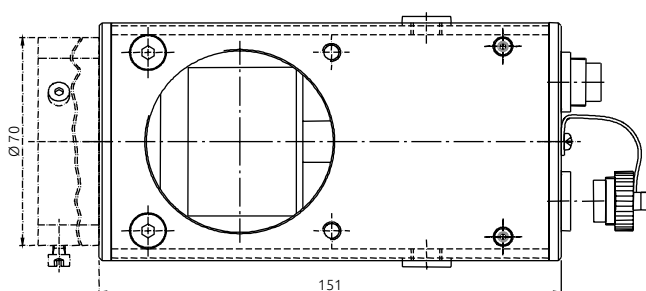
- Grafische Darstellung des Temperaturverlaufs über die Zeit oder über die Messposition
- Auswahl der Scannrichtung
- Einstellung der Parameter

Maßzeichnung

Draufsicht



Seitenansicht



Technische Daten

Schwenkwinkel für PZ 20/X AF 5

- $\pm 0,9 \dots 14,4^\circ$ (ohne Flansch)
- $\pm 0,9 \dots 10^\circ$ (mit Flansch)

Bei Anbau weiterer Armaturen wie Axialluftdüse wird der zulässige Schwenkbereich eingeschränkt

Schwenkwinkel für PZ 20/X AF 6

- $\pm 1,8 \dots \text{max. } 28,8^\circ$
- Der zulässige Schwenkbereich hängt vom Strahlengang des verwendeten Pyrometers ab.

Winkelauflösung

- $0,014^\circ$

Schwenkgeschwindigkeit

- $1,1 - 220^\circ/\text{sec}$ einstellbar

Analogeingang

- $0 \dots 20 \text{ mA}$ (zum Anschluss der Pyrometer und Wandlung zur seriellen Datenübertragung)

Schnittstelle

- RS 422 (zur Übertragung der Temperatur- und Positionsdaten)

Steuer-Eingang

- Aktivierung der Spiegelrotation zur Verlängerung der Lebensdauer des Motors

Status-Ausgang

- Open Collector Ausgang zur Funktionskontrolle

Transmission der Schutzscheibe

- $0,6 \dots 2,2 \mu\text{m}$ (mit Quarz-Scheibe)
- $1 \dots 14 \mu\text{m}$ (mit ZnS-Scheibe)

Zul. Umgebungstemperatur

- $0 \dots +60^\circ\text{C}$

Kühlung

- Luftkühlung mit ölfreier Druckluft
- Schlauchtülle R1/8" für Schlauch mit lichter Weite $8 - 9 \text{ mm}$

Lagertemperatur

- $-20 \dots +70^\circ\text{C}$

Spannungsversorgung

- $20 - 27 \text{ V DC} / 300 \text{ mA}$

Abmessung

- $80 \times 80 \times 151 \text{ mm}$

Gehäusematerial

- Aluminium

Anschlüsse

- Flanschstecker für Versorgungsspannung und Schnittstellen
- Flanschbuchse für Pyrometer

Gewicht

- ca. $1,2 \text{ kg}$

Schutzart

- IP 65 nach DIN 40050 mit Schutzfenster und aufgeschraubten Steckern

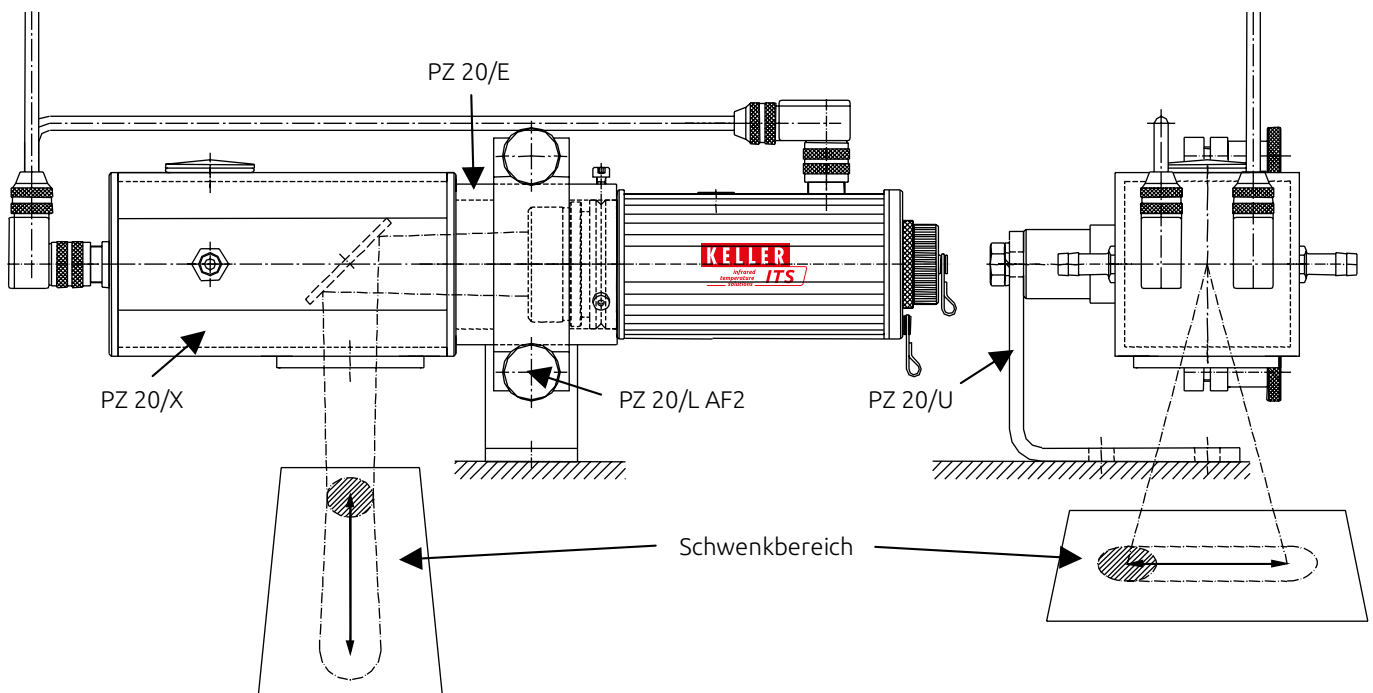
Einstellbare Parameter (über Drehschalter)

- Schwenkwinkel
- Schwenkgeschwindigkeit

Betriebsmodi

- Autarker Betrieb als Schwenkspiegel
- Kombi-Betrieb mit Pyrometer als Scanner

Anbaukombination



KELLER

Creating Solutions


infrared
temperature
solutions

ITS



- Hauptsitz
- Vertrieb und Service-Center
- Vertrieb im Ausland



 **IO-Link**



Keller HCW GmbH
Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Straße 2-10
49479 Ibbenbüren-Laggenbeck
Germany

www.keller.de/its
Tel. +49 (0) 5451 850
Fax +49 (0) 5451 85412
its@keller.de

Vertrieb und Service-Center

Frankreich
www.keller.de/its
Tel. +33 (0) 951 453050
its@keller.de

Italien
www.giga-tech.it
Tel. +39 (0) 296489130
contatti@giga-tech.it

Österreich
www.sensotec.at
Tel. +43 313 551 650
office@sensotec.at

Russland
www.ampermetr.com
Tel. +7 343 384 55 45
info@ampermetr.com

Spanien
www.umi.es
Tel. +34 94 446 62 50
comercial@umi.es

China
www.keller-its.cn
Tel. +86 (0) 10 828 679-20
keller@germantech.com.cn

Indien
www.keller-itsindia.com
Tel. +91 (0) 98841 11025
info@keller-itsindia.com

Korea
www.ultratec.co.kr
Tel. +82 (0) 70 8282 5979
ellen@ultratec.co.kr