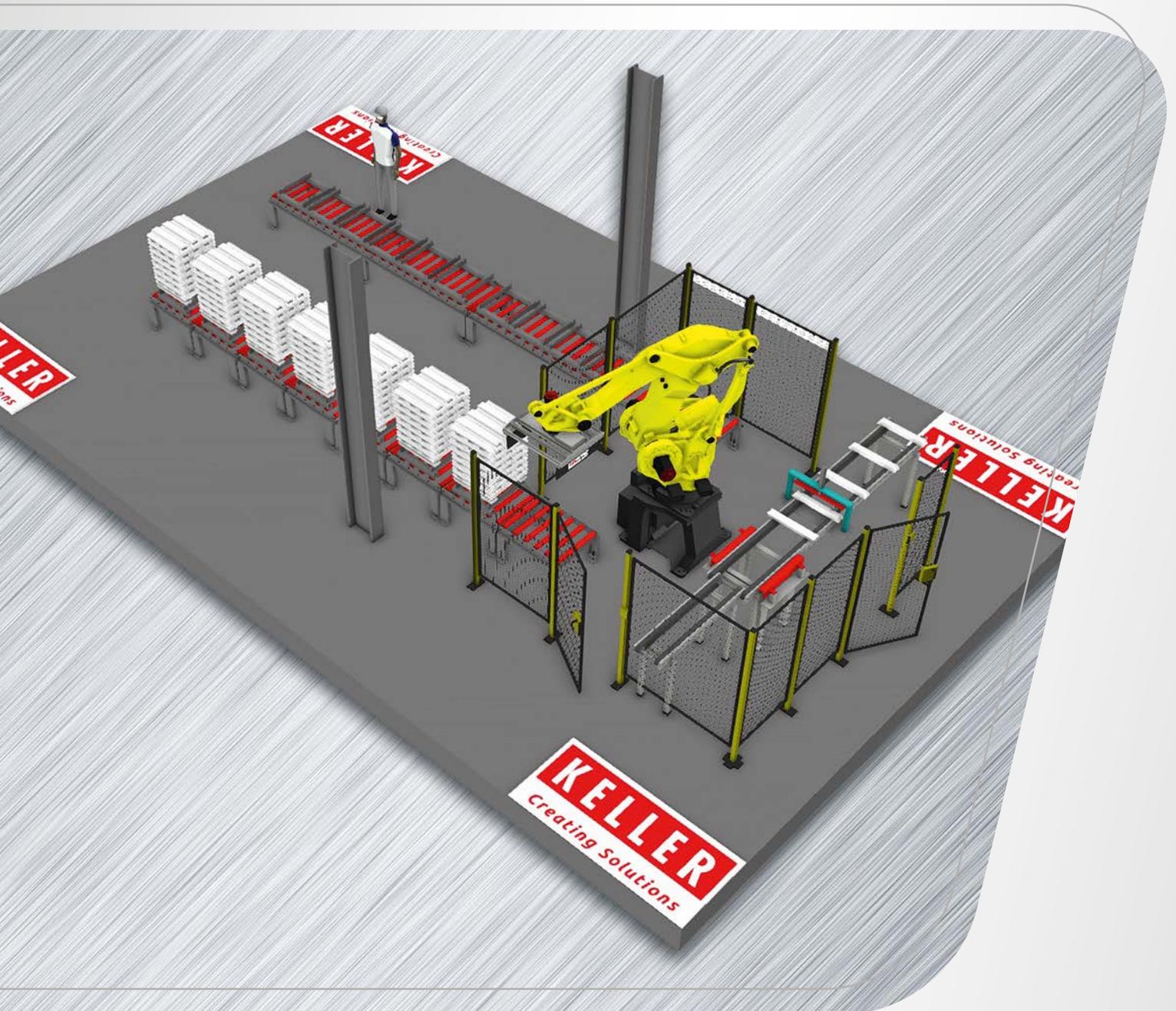


KELLER

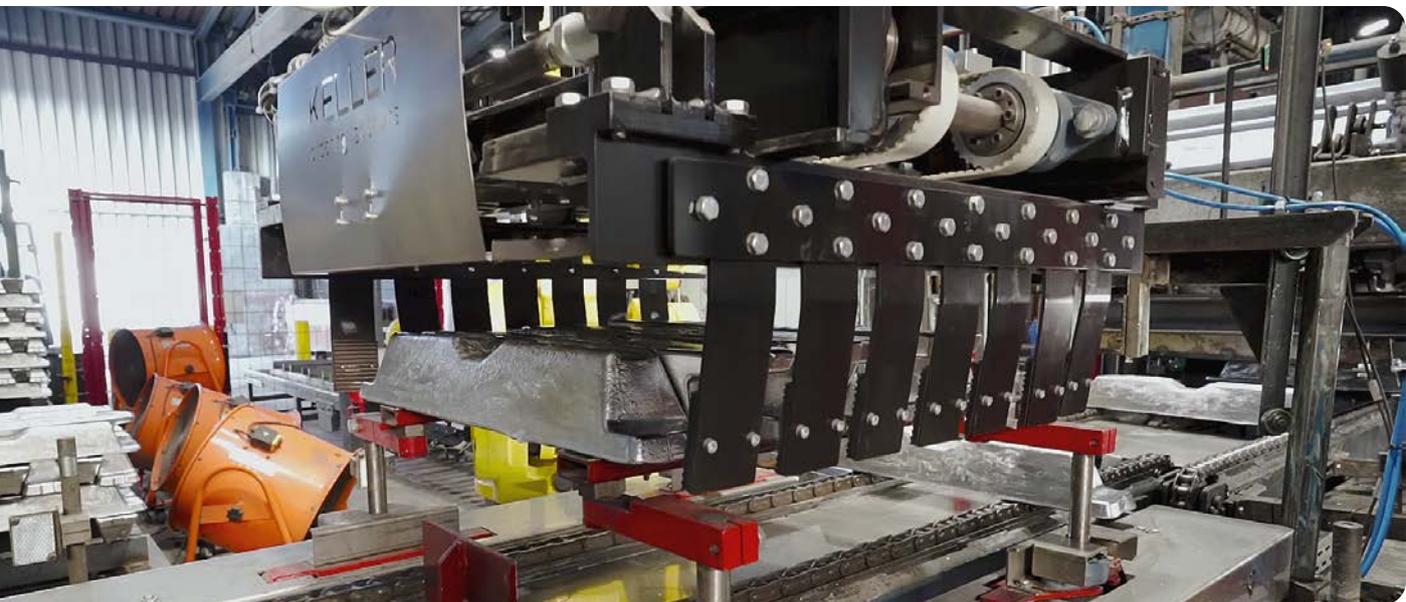
intelligent
machinery
solutions

IMS



Palettierer für Aluminium-Masseln

Palettierer für Aluminium-Masseln



Warum eine KELLER Palettier-Anlage?

- Wir passen unsere Technik Ihren Bedürfnissen an!
 - Einfache, flexible und bedarfsorientierte Integration in bestehenden Anlagen dank der Verwendung von Robotertechnik.
- Wir haben mehr als 125 Jahre Erfahrung im Maschinenbau für raue Produktionsbedingungen!
 - Robuste Technik, zuverlässige Konstruktionen.
- Wir erhöhen Ihre Anlagenleistung!
 - Bedarfs- und anwendungsgerecht!
- Wir bieten eine allumfassende Lösung!
 - Entwicklung, Konstruktion, Produktion der Mechanik und Elektrotechnik, Montage und Inbetriebnahme – alles aus einer Hand und optimal aufeinander abgestimmt.
- Wir sind nicht nur Lieferant, sondern Ihr Partner!
 - Durch unseren 24/7 Service, inkl. Fernwartung und zuverlässigen Ersatzteilservice sind wir auch nach der Inbetriebnahme rund um die Uhr für Sie da.

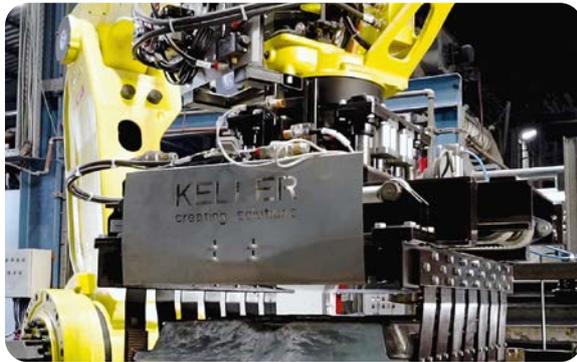
Funktionen der KELLER Palettier-Anlage

- Individuelle Aufnahme und Übergabe von einem Kokillenband auf Fördertechnik.
- Produktabhängige Orientierung durch optionale Wendevorrichtung.
- Positionierung von Fussmasseln durch einen im Fördersystem eingebauten flexiblen Stopper mit wahlweise mechanischer oder automatischer Verstellung.
- Individuelle Greiftechnik ermöglicht das Handling verschiedenster Geometrien.
- Optionale Hubvorrichtung zur Erhöhung der Anlagenleistung.
- Optionale Funktionserweiterung des Roboters durch Übersetzen von Transportgestellen.
- Optionaler Hitzeschutz der eingesetzten Technik vor Abstrahlwärme.

Bestandteile der Anlagen

Industrieroboter

Mit den sehr flexiblen Industrierobotern wird der Arbeitsbereich optimal ausgenutzt. Über Softwaremodule kann der Arbeitsbereich des Roboters virtuell eingegrenzt werden, sodass Mensch und Maschine rundum geschützt sind.



Stückgutgreifer

Die Materialaufnahme und die Nutzlast können produktspezifisch, entsprechend dem Transportgut, ausgeführt werden.

Hubvorrichtung

Die Hubvorrichtung dient zum Aushub der einzelnen Lagen der Aluminium-Masseln. Dadurch wird ein kontinuierlicher Transport der Masseln durch den Kettenförderer erreicht, während der Palettierer weitere Arbeiten wie das Umsetzen von Transportgestellen ausführt.



Integrierte Stopper

Integrierte Stopper ermöglichen ein positionsgenaues Handling der Aluminium-Masseln. Durch manuelle oder automatische Verstellung sind produktabhängig verschiedenste Palettierschemen möglich.



Hightech-Lösungen aus Tradition



KELLER HCW GmbH · Intelligent Machinery Solutions (IMS) · Carl-Keller-Str. 2-10 · D-49479 Ibbenbüren · Germany
☎ +49 (0) 5451 85-0 · ✉ ims@keller.de · 🏠 www.keller.de/ims

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES