

# KELLER

*infrared  
temperature  
solutions*

## ITS



**N°1**

in terms of  
**ACCURACY**  
**RELIABILITY**  
**INNOVATION**



## Sistema di misura CellaAsphalt

Misura della temperatura sicura e senza usura  
per impianti di miscelazione dell'asfalto e finitrici

Punti di misura in un impianto di miscelazione dell'asfalto e in una finitrice

- 1 Uscita del tamburo
- 2 Scarico e carico del miscelatore



## Impianti di miscelazione e finitrici per asfalto

Durante la lavorazione dell'asfalto, la temperatura ha un'influenza decisiva sulla qualità costante della pavimentazione. Per garantire ciò, la registrazione affidabile della temperatura è un prerequisito già durante la produzione e il carico.

Le condizioni ambientali estreme, causate da vapori caldi e aggressivi e da polveri pesanti, sono tipiche dei punti di misura degli impianti di miscelazione dell'asfalto e delle finitrici.

### Punto di misura uscita tamburo 1

La temperatura all'uscita del tamburo minerale e di riciclaggio è un parametro di produzione molto decisivo per la produzione e l'ulteriore lavorazione dell'asfalto. A seconda delle condizioni atmosferiche, il materiale in uscita ha temperature molto diverse quando riempie il tamburo. Per alimentare il materiale al miscelatore a una temperatura costante, la temperatura del materiale in uscita viene registrata per regolare i bruciatori dei tamburi.

### Punto di misura uscita del miscelatore e carico 2

Dopo il mescolatore, viene caricato l'asfalto. Per garantire una qualità costantemente elevata della pavimentazione, l'asfalto deve essere consegnato al cantiere e lavorato a una temperatura definita. Per garantire ciò, è necessario monitorare e documentare la temperatura durante il caricamento.

### Punto di misura finitrice per asfalto 3

Durante la stesura del conglomerato, il rispetto dei limiti di temperatura è essenziale per una compattazione di qualità e un'adesione soddisfacente dello strato.

In cantiere si deve valutare se i requisiti possono essere soddisfatti con la miscela esistente. In ogni caso, tutti i parametri essenziali, come la temperatura, devono essere registrati per poterli verificare in seguito. Pertanto, la temperatura del conglomerato viene determinata quando viene rovesciato nella finitrice.



## Soluzione

I pirometri sono ideali per misurare la temperatura del materiale in movimento. Questi rilevano la radiazione infrarossa emessa dal materiale senza contatto e a distanza di sicurezza e ne determinano la temperatura.

Con i pirometri disponibili in commercio, c'è il rischio che i dispositivi e soprattutto le lenti vengano distrutti dai vapori e dalle polveri aggressive. Il termometro a infrarossi **CellaTemp PK 18**, sviluppato appositamente per l'uso in impianti di miscelazione di asfalto e calcestruzzo, ha un alloggiamento in acciaio inossidabile e una lente speciale. La superficie estremamente resistente della lente offre un elevato livello di protezione contro la contaminazione. In combinazione con il raccordo di montaggio **PK 01-014** ottimizzato per il flusso, con spurgo dell'aria e tubo di collegamento, la misurazione affidabile della temperatura è garantita per molti anni.

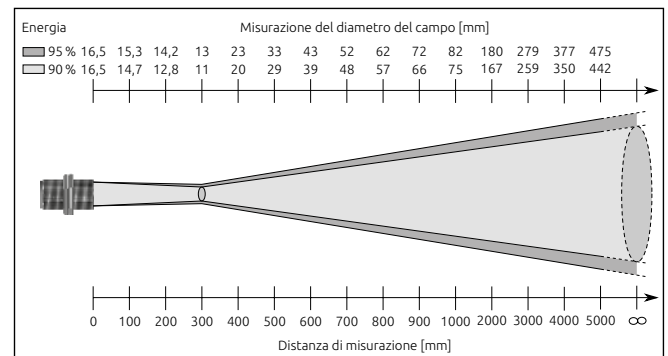


Se utilizzato correttamente, il sistema di misura funziona senza manutenzione e senza usura. Il display digitale integrato nel termometro a infrarossi è molto utile durante la messa in funzione e la manutenzione. Durante il caricamento sui camion, la temperatura per ogni lotto viene registrata e memorizzata come record nel sistema di acquisizione dati.

## Sistema di misura

Tipo	PK 18 AF 1
Campo di misura	0 - 500 °C / 32 - 932 °F
Uscita	0/4 - 20 mA / Uscita di commutazione
Configurazione parametro	Emissività, filtro di lisciatura, memoria del valore massimo, blocco dei tasti, unità di temperatura °C / °F, simulazione della temperatura, funzione di test
Dimensione	Ø 30 x 183 mm
Montaggio	Filettatura centrale M30 x 1,5 mm x 35 mm
Fornitura	24 V DC
Display	Display LED a 4 cifre (altezza cifre 8 mm) 1 x LED di stato di commutazione 2 x LED unità di misura
Classe di protezione	IP 65 (A prova di spruzzi)
Materiale dell'alloggiamento	V2A (1.4305)

## Corso di misurazione sul campo

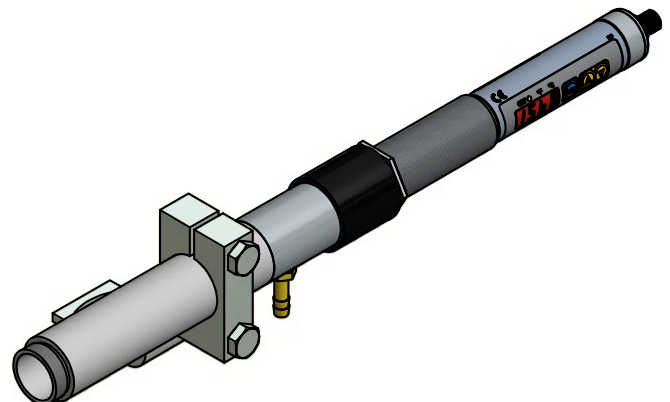


## Accessori

### Combinazione di montaggio PK 01-014

#### composto da:

- Trappola termica PS 01/K
- Ugello aria assiale PS 01/A
- Clip di fissaggio PS 11/K-35 AF2
- Tubo di fissaggio ZA 01/Q-35





- Sede centrale
- Centro vendite e assistenza
- Vendite all'estero



Keller HCW GmbH  
Infrared Temperature Solutions (ITS)  
Carl-Keller-Straße 2-10  
49479 Ibbenbüren-Laggenbeck  
Germany

[www.keller.de/its](http://www.keller.de/its)  
Tel. +49 (0) 5451 850  
Fax +49 (0) 5451 85412  
[its@keller.de](mailto:its@keller.de)

## Agenzia commerciale in Italia



GIGA TECH s.r.l.  
Via Maestri del Lavoro, 324  
21040 CISLAGO (VA) - Italy

Ph.: +39.0296489130  
Fax +39.0296489303  
Mail: [contatti@giga-tech.it](mailto:contatti@giga-tech.it)  
[www.giga-tech.it](http://www.giga-tech.it)

