

Fragebogen zur Temperaturmessung von flüssigem Metall

Um das optimale Messsystem für Ihre spezifischen Anforderungen auswählen zu können, benötigen wir folgende Informationen:

Wichtig!! Bitte stellen Sie uns ein digitales Foto oder Video des Gießprozesses in Ihrer Anlage zur Verfügung.

Kundendaten

| | | |
|---------------|-----------|-----------------|
| Firma | Abteilung | Internetadresse |
| Postfach | Straße | |
| Postleitzahl | Stadt | Land |
| Kontaktperson | Tel. | E-Mail |

Anlage/Messstelle

Schmelzbetrieb:

- Rinne des Hochofens/Kupolofens Rinne des Gießautomaten Innerhalb des Schmelzofens

Transport des flüssigen Metalls:

- Schmelzofen → Warmhalteofen Warmhalteofen → Transportpfanne Transportpfanne → Gießpfanne

Gießverfahren/Anlage:

- Vollautomatische Gießanlage
 mit Stopfensteuerung
 Gießpfanne → Form
- Halbautomatische Gießanlage
Gießpfanne → Form
- manuelles Gießen
Gießpfanne → Form

Gießstrahl

Durchmesser: _____ mm

Gießzeit: kontinuierlich diskontinuierlich von _____ bis _____ sec.

Anzahl der Formen pro Pfanne: von _____ bis _____

Kürzeste Zeit zwischen zwei Abgüssen: _____ sec.

Zulässige Gießtemperatur: von _____ bis _____ °C

Position des Gießstrahls: fix variabel (Schwankungsbereich _____)

Material der Schmelze: Grauguss Sphäroguss anders _____

Anzahl der verschiedenen Schmelzen: pro Tag _____ pro Woche _____

Werden Zusätze während des Gießens zum Gießstrahl zugefügt? Ja Nein

Umgebung

Abstand des Montageortes des Pyrometers zum Gießstrahl: _____ mm

Umgebungstemperatur am Pyrometer: _____ °C

Bildet sich Staub oder Rauch zwischen der Schmelze und dem Pyrometer? Ja Nein

Spezifikation des Instruments

| | | | | |
|------------------------|---------------------------------------|--|---|--------------------------------------|
| Art des Pyrometers | <input type="checkbox"/> tragbar | <input type="checkbox"/> stationär | | |
| Visiereinrichtung | <input type="checkbox"/> keine | <input type="checkbox"/> Durchblick-Visier | <input type="checkbox"/> Laser-Pilotlicht | <input type="checkbox"/> Videokamera |
| Ausgangssignal | <input type="checkbox"/> 0/4-20 mA | <input type="checkbox"/> Schaltausgang | | |
| Digitale Schnittstelle | <input type="checkbox"/> RS 485 | <input type="checkbox"/> USB | <input type="checkbox"/> Profibus | <input type="checkbox"/> IO-Link |
| | <input type="checkbox"/> andere _____ | | | |

Signalverarbeitung

| | | |
|---|-----------------------------|-------------------------------|
| Benötigen Sie eine Vor-Ort-Anzeige? | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nein |
| Benötigen Sie eine Anzeige im Kontrollraum? | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nein |
| Benötigen Sie eine Datenaufzeichnung? | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nein |
| Sollen die gemessenen Werte mit einem zentralen Datenerfassungssystem aufgezeichnet werden? | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nein |
| Benötigen Sie eine Warnlampe, wenn die Gießtemperatur außerhalb des zulässigen Bereiches liegt? | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nein |

Weitere Details oder Beschreibung

