

Fragebogen zur Temperaturmessung von flüssigem Metall

Um das optimale Messsystem für Ihre spezifischen Anforderungen auswählen zu können, benötigen wir folgende Informationen:

Wichtig!! Bitte stellen Sie uns ein digitales Foto oder Video des Gießprozesses in Ihrer Anlage zur Verfügung.

Kundendaten

Firma	Abteilung	Internetadresse
Postfach	Straße	
Postleitzahl	Stadt	Land
Kontaktperson	Tel.	E-Mail

Anlage/Messstelle

Schmelzbetrieb:

- Rinne des Hochofens/Kupolofens Rinne des Gießautomaten Innerhalb des Schmelzofens

Transport des flüssigen Metalls:

- Schmelzofen → Warmhalteofen Warmhalteofen → Transportpfanne Transportpfanne → Gießpfanne

Gießverfahren/Anlage:

- Vollautomatische Gießanlage
 mit Stopfensteuerung
 Gießpfanne → Form
- Halbautomatische Gießanlage
Gießpfanne → Form
- manuelles Gießen
Gießpfanne → Form

Gießstrahl

Durchmesser: _____ mm

Gießzeit: kontinuierlich diskontinuierlich von _____ bis _____ sec.

Anzahl der Formen pro Pfanne: von _____ bis _____

Kürzeste Zeit zwischen zwei Abgüssen: _____ sec.

Zulässige Gießtemperatur: von _____ bis _____ °C

Position des Gießstrahls: fix variabel (Schwankungsbereich _____)

Material der Schmelze: Grauguss Sphäroguss anders _____

Anzahl der verschiedenen Schmelzen: pro Tag _____ pro Woche _____

Werden Zusätze während des Gießens zum Gießstrahl zugefügt? Ja Nein

Umgebung

Abstand des Montageortes des Pyrometers zum Gießstrahl: _____ mm

Umgebungstemperatur am Pyrometer: _____ °C

Bildet sich Staub oder Rauch zwischen der Schmelze und dem Pyrometer? Ja Nein

Spezifikation des Instruments

Art des Pyrometers	<input type="checkbox"/> tragbar	<input type="checkbox"/> stationär		
Visiereinrichtung	<input type="checkbox"/> keine	<input type="checkbox"/> Durchblick-Visier	<input type="checkbox"/> Laser-Pilotlicht	<input type="checkbox"/> Videokamera
Ausgangssignal	<input type="checkbox"/> 0/4-20 mA	<input type="checkbox"/> Schaltausgang		
Digitale Schnittstelle	<input type="checkbox"/> RS 485	<input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> Profibus	<input type="checkbox"/> IO-Link
	<input type="checkbox"/> andere _____			

Signalverarbeitung

Benötigen Sie eine Vor-Ort-Anzeige?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Benötigen Sie eine Anzeige im Kontrollraum?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Benötigen Sie eine Datenaufzeichnung?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Sollen die gemessenen Werte mit einem zentralen Datenerfassungssystem aufgezeichnet werden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Benötigen Sie eine Warnlampe, wenn die Gießtemperatur außerhalb des zulässigen Bereiches liegt?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein

Weitere Details oder Beschreibung

