

Cuestionario para la medición de la temperatura durante procesos PLD

Por favor, rellene este formulario para obtener una propuesta individualizada.
Gracias a la información facilitada podemos encontrar la mejor solución para la aplicación deseada.

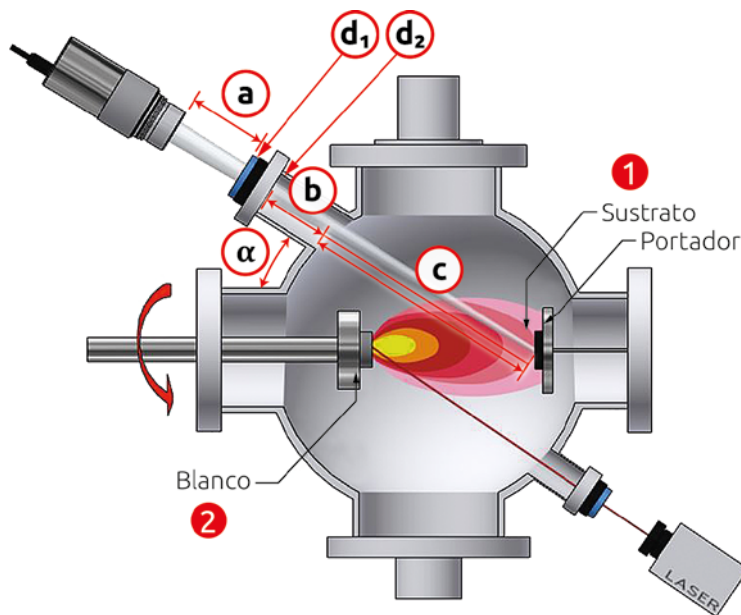
Datos del cliente

Empresa	Departamento de la empresa	Página web
Apartado postal	Calle	
C.P.	Municipio	País
Persona de contacto	Tel.	Email

Sector industrial

Aplicación

Descripción de la medición (Por favor, adjunte fotos o dibujos si fuera posible).



Dimensiones para la tarea de medición

¿Qué temperatura desea medir?

Sustrato 1 Blanco 2

Distancia entre el pirómetro y la mirilla **a** = _____ mm

Distancia entre la abertura del tubo y el orificio de la cámara de vacío **b** = _____ mm

Distancia entre el orificio de la cámara de vacío y el sustrato **c** = _____ mm

Diámetro de la mirilla **d₁** = _____ mm

Diámetro del tubo visor **d₂** = _____ mm

Ángulo de visión **α** = _____ °

1 Sustrato

Material _____

Temperatura de _____ hasta _____ °C

Espesor de _____ hasta _____ mm

2 Blanco (Material depositado)

Material _____

Proceso de evaporación por haz de electrones por láser otro _____

Temperatura de _____ hasta _____ °C

Tamaño del blanco (objeto de medición) _____ mm

Soporte

Material _____

¿Se refrigera?

 Sí No

Temperatura _____ °C

Fuente térmica

 Láser -> Longitud de onda _____ Plasma -> Tipo de gases _____ Inducción Microondas Llamas Otro _____

Información acerca del proyecto

¿Cuánto dura el proceso de recubrimiento?

_____ horas días

Velocidad de crecimiento _____

¿El objeto se encuentra en movimiento?

 Sí No

¿El objeto es visible de forma permanente?

 Sí No

¿Cómo se mide actualmente la temperatura?

 No se mide con termopar con pirómetro De forma diferente _____

Temperatura ambiente del pirómetro _____ °C

¿De qué material es la mirilla?

 Cuarzo Zafiro Borosilicato Otro _____

Especificaciones del instrumento

Tipo de pirómetro

 portátil estático

Dispositivo de mira

 Visor a través de la lente Videocámara Puntero láser

Procesamiento de señales

Señal de salida / interfaz digital

 0/4-20 mA RS 485 USB IO-Link Otro _____

¿Desea registrar los valores medidos?

 Sí No

¿Se dispone de un sistema central de recogida de datos?

 Sí No

Detalles adicionales o descripción



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Alemania
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

