

# Cuestionario para la medición de temperatura de metal líquido

Para poder seleccionar el sistema que corresponda mejor a sus requisitos específicos, le rogamos nos faciliten la siguiente información:

¡Importante! Por favor, facilítenos una foto digital o un vídeo que muestre el proceso de fundición en su planta.

## Datos del cliente

Empresa

Departamento de la empresa

Página web

Apartado postal

Calle

C.P.

Municipio

País

Persona de contacto

Tel.

Email

## Planta / Punto de medición

### Planta de fundición:

Canal de fundición de alto horno / Cubilote

Canal de colada de la máquina de colada automática

Interior del horno de fusión

### Transporte del metal fundido:

Horno de fusión → Horno de mantenimiento

Horno de mantenimiento → Warmhalteofen → Cuchara de trasvase

Cuchara de trasvase → Cuchara de colada

### Procedimiento / Planta de fundición:

Sistema de colada totalmente  
 automático con unidad de control de tapón  
 Cuchara de colada → Molde

Máquina de colada semiautomática  
 Cuchara de colada → Molde

Colada manual  
 Cuchara de colada → Molde

## Chorro de vertido

Diámetro: \_\_\_\_\_ mm

Tiempo de colada:  continuo  discontinuo de \_\_\_\_\_ hasta \_\_\_\_\_ seg.

Número de moldes por cuchara: de \_\_\_\_\_ hasta \_\_\_\_\_

Tiempo mínimo entre dos coladas: \_\_\_\_\_ seg.

Temperatura admisible de colada: de \_\_\_\_\_ hasta \_\_\_\_\_ °C

Posición del chorro de vertido:  fija  variable (campo de oscilación \_\_\_\_\_)

Material de la masa fundida:  Fundición gris  Fundición esferoidal  Otro \_\_\_\_\_

Número de fusiones diferentes:  por día \_\_\_\_\_  por semana \_\_\_\_\_

¿Se añaden aditivos al chorro de vertido durante el proceso de vertido?  Sí  No

## Entorno

Distancia del lugar de instalación del pirómetro al chorro de vertido: \_\_\_\_\_ mm

Temperatura ambiente del pirómetro: \_\_\_\_\_ °C

¿Hay polvo o humos entre la masa fundida y el pirómetro?  Sí  No

## Especificaciones del instrumento

Tipo de pirómetro	<input type="checkbox"/> portátil	<input type="checkbox"/> estático		
Dispositivo de mira	<input type="checkbox"/> sin	<input type="checkbox"/> Visión a través de la lente	<input type="checkbox"/> Puntero láser	<input type="checkbox"/> Videocámara
Señal de salida	<input type="checkbox"/> 0/4-20 mA	<input type="checkbox"/> Salida de conmutación		
Interfaz digital	<input type="checkbox"/> RS 485	<input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> Profibus	<input type="checkbox"/> IO-Link
	<input type="checkbox"/> Otra _____			

## Procesamiento de señales

¿Necesita un display local?	<input type="checkbox"/> Sí	<input type="checkbox"/> No
¿Necesita un display en la sala de control?	<input type="checkbox"/> Sí	<input type="checkbox"/> No
¿Necesita un registro de datos?	<input type="checkbox"/> Sí	<input type="checkbox"/> No
¿Desea que los valores medidos se registren mediante un sistema central de registro de datos?	<input type="checkbox"/> Sí	<input type="checkbox"/> No
¿Necesita una luz de advertencia que indique cuándo la temperatura de colada esté fuera del rango permitido?	<input type="checkbox"/> Sí	<input type="checkbox"/> No

## Más detalles o descripción



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)  
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Alemania  
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

**KELLER** A DIVISION OF **GRUPE LEGRIS INDUSTRIES**

