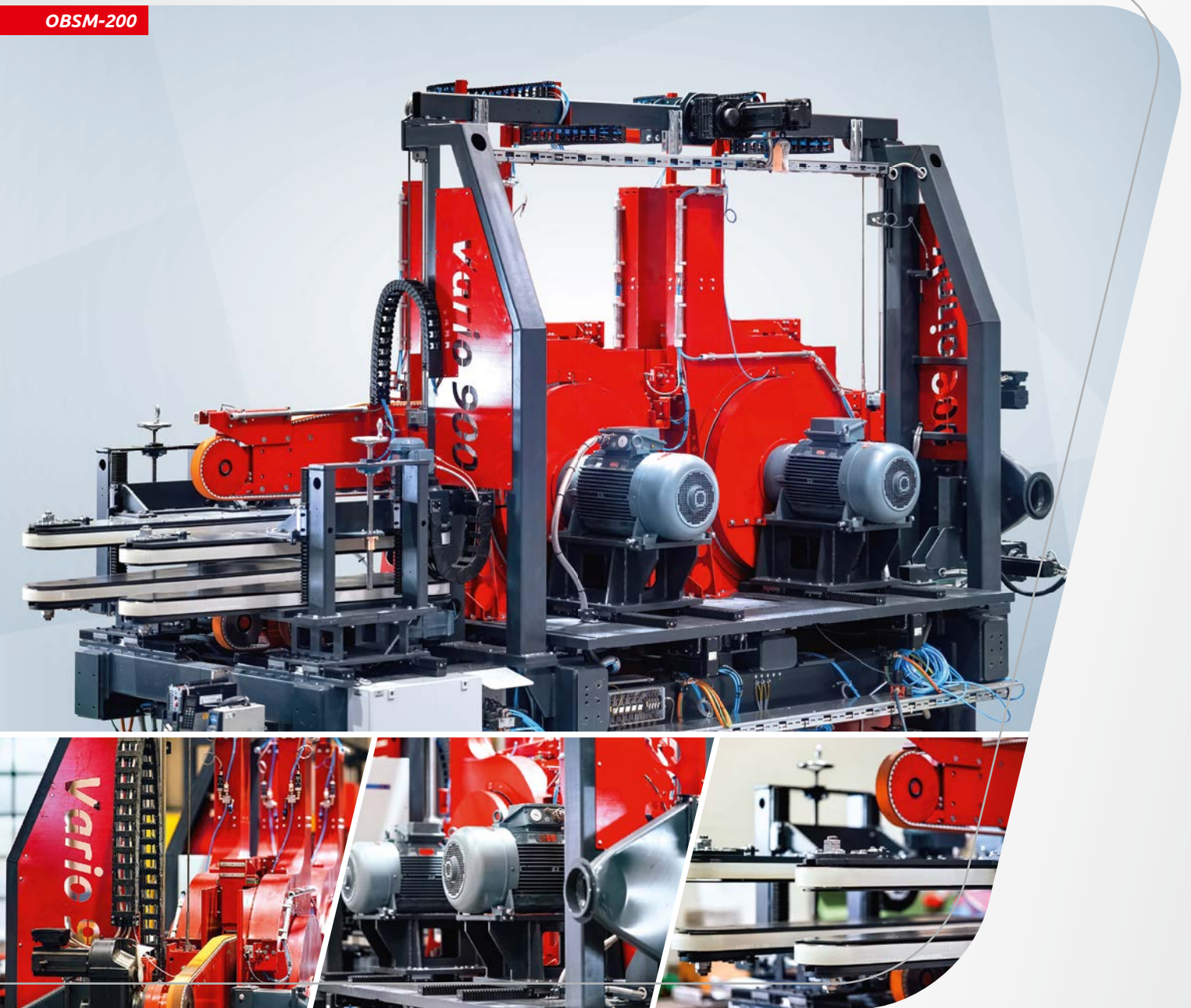


KELLER

intelligent
clay
solutions

ICS

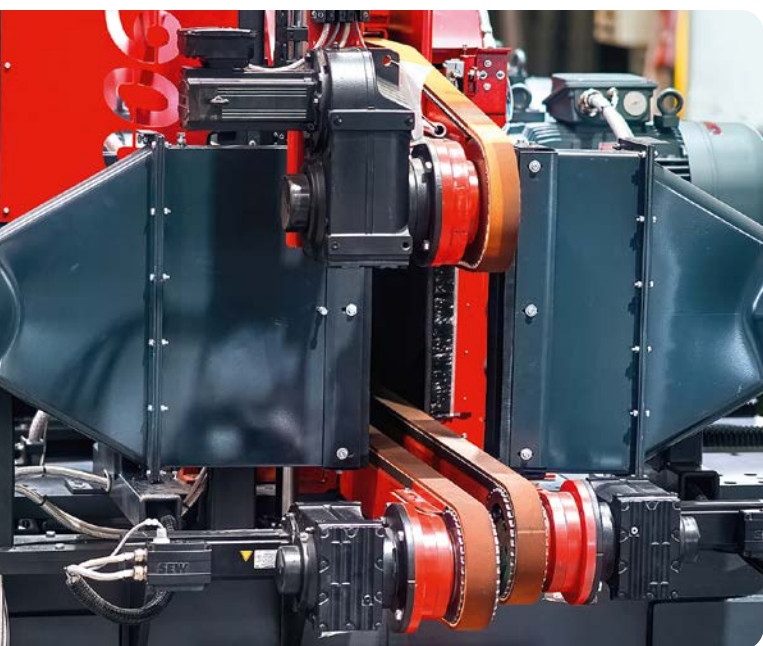
OBSM-200



Vario 900

Rectifieuse modulaire configurable

Rectifieuse Vario 900



Les atouts essentiels de la Vario 900

- une conception simple et modulaire
- rentable et efficace
- durable et à faible entretien
- d'une précision extrême

Une technologie innovante de rectification KELLER

La technologie de rectification KELLER représente l'un de nos segments de produits dans lequel nous nous développons constamment et relevons les défis du marché. Les objectifs et les besoins de nos clients sont le moteur de nos actions.

Notre mission

Comme fabricant de machines et d'installations, nous nous devons de répondre aux changements actuels en proposant des solutions qui assurent la compétitivité de nos clients grâce à une technologie de production optimisée.

Notre réponse

Les demandes de nos clients quant à la production de briques rectifiées trouvent leur réponse grâce à notre rectifieuse de briques Vario 900. Elle représente la nouvelle génération de rectifieuses KELLER et s'inscrit dans la continuité de réussite des technologies de rectification KELLER.

Configuration système pour la Vario 900

Technologie Standard/Professional/Premium

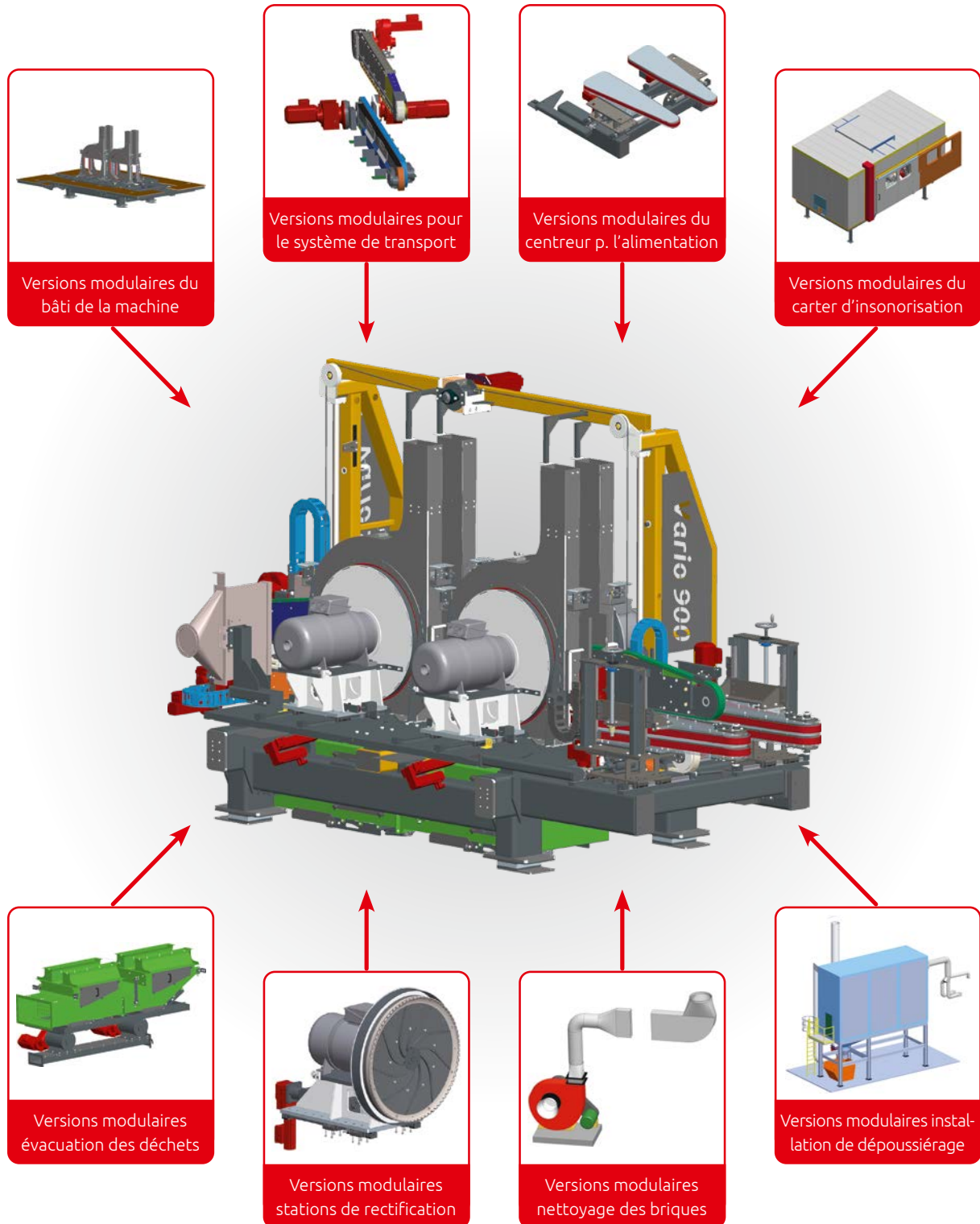
La machine est conçue de telle sorte qu'il est facile de créer une configuration machine spécifique à un projet et, dans le même temps, de combiner les besoins individuels du client avec un excellent rapport prix/performance.

Pour ce faire, le système de la Vario 900 est divisé en **modules**. Chaque module peut être configuré dans différentes versions technologiques : **standard, professional et premium**. Si, malgré les options garanties, le client a des souhaits supplémentaires, nous pouvons également procéder à des adaptations de modules spécifiques au projet.



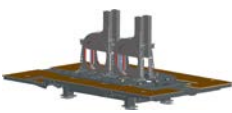

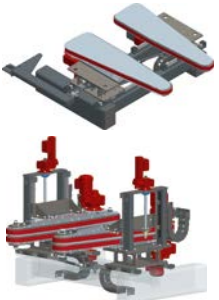
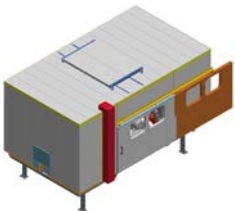
Versions modulaires en bref Technologie Standard/Professional/Premium

La conception modulaire du système de rectification offre une configuration machine spécifique au projet avec une grande fiabilité des processus grâce à une technologie éprouvée.



Rectifieuse Vario 900

Versions modulaires Technologie Standard/Professional/Premium

Module	Image	Application cible
<p>Bâti de la machine En fonction de l'équipement, le bâti de la machine permet différents degrés de liberté dans le réglage de la largeur de rectification.</p>	 <p>incl. la mesure de l'usure p. la machine (type système laser)</p>	<p>Type : réglage manuel de la largeur en 1 point pour une tolérance de rectification de +/- 0,25 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 largeur de rectification fixe : lors de la commande fixable entre 124 - 330 mm <hr/> <p>Type : réglage pneumatique de la largeur en 2 points pour une tolérance de rectification de +/- 0,25 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 largeurs de rectification des briques : lors de la commande fixable entre 124 mm - 330 mm <hr/> <p>Type : réglage motorisé de la largeur pour une tolérance de rectification de +/- 0,25 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeurs de rectification des briques librement réglables : entre 124 - 330 mm
<p>Système de transport Le système de transport est disponible en plusieurs versions afin de fournir un équipement optimal en fonction des besoins.</p>	 <p>incl. le poussoir à pression pneumatique avec compensation de tolérance +/- 5 mm</p>	<p>Type : largeurs de rectification des briques : entre 180 - 330 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • rectification pour 1 et 2 couche(s) <hr/> <p>Type : largeurs de rectification des briques : entre 124 - 330 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • rectification pour 1 et 2 couche(s)
<p>Centreur pour l'alimentation Les différents convoyeurs de centrage au niveau de l'alimentation ajustent et centrent les briques qui passent avant l'étape de rectification et les transfèrent vers le système de transport en aval.</p>	 <p>incl. unité de pivotement manuel pour la rectification à angle droit avec coupe rhombique</p>	<p>Type : système à 2 tapis pour la rectification à une couche</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réglage automatique de la largeur de rectification : entre 124 - 330 mm • Rectification pour 1 couche • Hauteur du canal de rectification 115 - 425 mm <hr/> <p>Type : système à 3 tapis pour la rectification à 2 couches</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réglage automatique de la largeur de rectification : entre 124 - 330 mm • Réglage manuel de la hauteur de rectification : entre 115 - 425 mm • Rectification pour 1 et 2 couche(s) • Hauteur du canal de rectification 115 - 425 mm <hr/> <p>Type : système à 3 tapis pour la rectification à 2 couches, réglage motorisé</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réglage automatique de la largeur de rectification : entre 124 - 330 mm • Réglage automatique de la hauteur de rectification : entre 115 - 425 mm • Rectification pour 1 et 2 couche(s) • Hauteur du canal de rectification 115 - 425 mm
<p>Carter d'insonorisation La protection contre le bruit protège vos employés, nous vous proposons un carter d'insonorisation optimal.</p>		<p>Type : cabine à 1 niveau, ouverte en bas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Insonorisation du poste opérateur < 80 dB / accès sur 1 niveau à une distance de > 4 m de la cabine de rectification • Accès d'inspection : 1 porte pivotante (dim. de passage : 900 x 2000) • Accès de réparation : 1 porte coulissante (dim. de passage : 3000 x 2000) <hr/> <p>Type : cabine à 2 niveaux, fermée en bas, 3 accès</p> <ul style="list-style-type: none"> • Insonorisation du poste opérateur < 80 dB / accès sur 2 niveaux à une distance de > 4 m de la cabine de rectification • Accès d'inspection : 1 porte pivotante (dim. de passage : 900 x 2000) • Accès de réparation : 2 portes coulissantes (dim. de passage : 3000 x 2000) <hr/> <p>Type : cabine à 2 niveaux, fermée en bas, 4 accès</p> <ul style="list-style-type: none"> • Insonorisation du poste opérateur < 80 dB / accès sur 2 niveaux à une distance de > 4 m de la cabine de rectification • Accès d'inspection : 2 portes pivotantes (dim. de passage : 900 x 2000) • Accès de réparation : 2 portes coulissantes (dim. de passage : 3000 x 2000)

Versions modulaires Technologie Standard/Professional/Premium

Module	Image	Application cible
<p>Evacuation des déchets L'élimination de la poussière de rectification et des débris est assurée de manière fiable par le système d'évacuation. Le système d'aspiration permet d'éliminer la poussière de rectification. En option, le broyeur peut concasser les plus gros débris.</p>		<p>Type : sas de conteneur</p> <ul style="list-style-type: none"> Éliminer les débris de rectification / sans traitement : les particules de poussières sont directement aspirées Changement du conteneur de matières solides avec arrêt de la machine <hr/> <p>Type : sas de conteneur avec système de tapis</p> <ul style="list-style-type: none"> Éliminer les débris de rectification / sans traitement : les particules de poussières sont directement aspirées Changement du conteneur de matières solides sans arrêt de la machine <hr/> <p>Type : sas de conteneur avec broyeur et aspiration</p> <ul style="list-style-type: none"> Éliminer les débris de rectification / avec traitement : les particules de poussières sont directement aspirées Pulvérisation solide (avec installation de broyage) sans arrêt de la machine
<p>Stations de rectification Une rectification précise est rendue possible par de puissantes unités rectifieuses. Des entraînements de broche précis sont utilisés pour le réglage et pour compenser l'usure.</p>	 <p>Groupe aérateur incl. le système de ventilation breveté avec fraisage 3D du disque porteur pour une augmentation significative de la durée de vie</p>	<p>Type : groupe 2x2 pour applications de rectification < 6 mm (7,5 - 12,5 kg/min)</p> <ul style="list-style-type: none"> Hauteur de rectification : entre 115 - 425 mm Pourcentage des trous : 40 - 60% Type de rectification : rectification pour 1 ou 2 couche(s) Vitesses de rectification : < 15 m/min (en fonction du produit à rectifier) Version sans ventilation <hr/> <p>Type : groupe aérateur 2x2 pour applications de rectification < 11 mm (15 - 25 kg/min)</p> <ul style="list-style-type: none"> Hauteur de rectification : entre 115 - 425 mm Pourcentage des trous : 40 - 60% Type de rectification : rectification pour 1 ou 2 couche(s) Vitesses de rectification : < 20 m/min Version avec ventilation
<p>Nettoyage des briques Ce module permet de débarrasser les briques rectifiées de la poussière générée par la rectification grâce à deux procédés de nettoyage.</p>		<p>Type : aspiration sans ventilateur</p> <ul style="list-style-type: none"> Enlever les résidus de rectification / la poussière des produits rectifiés Degré de pureté : air d'aspiration nettoyé, sans ventilateur distinct Prévu pour le raccordement à l'installation de dépoussiérage <hr/> <p>Type : aspiration avec ventilateur</p> <ul style="list-style-type: none"> Enlever les résidus de rectification / la poussière des produits rectifiés Degré de pureté : flux d'air nettoyé, particules, avec ventilateur distinct Prévu pour le raccordement à l'installation de dépoussiérage
<p>Installation de dépoussiérage La conception du système de dépoussiérage dépend des exigences locales.</p>		<p>Type : aspiration pour toutes les combinaisons de modules de la Vario 900</p> <ul style="list-style-type: none"> Capacité : 30.000 Bm³/h Capacité quantité de poussière de rectification < 0,54 m³/h Deux points de connexion pour l'aspiration Option : volume du stockage de poussière 80 m³ < 80 h

Rectifieuse Vario 900

Exemple de configuration d'une machine à 2 niveaux

Technologie Standard/Professional/Premium



La rectifieuse modulaire exemplaire répond aux exigences de rectification des briques de même format de manière optimisée en termes de coûts. Sa spécificité repose sur le centreur au niveau de l'alimentation aussi bien pour une rectification d'une ou de deux couche(s). Les meules ventilées permettent d'atteindre constamment des vitesses de meulage élevées et, grâce au système d'évacuation, de grandes étapes de l'élimination des déchets sont automatisées.

Exemple de configuration de la machine

1) Application cible du bâti de la machine :

- 1 largeur de rectification des briques : lors de la commande fixable entre 124 mm - 330 mm

2) Application cible du système de transport :

- Largeurs de rectification des briques : entre 180 - 330 mm
- Rectification pour 1 et 2 couche(s)

3) Application cible du centreur pour l'alimentation :

- Réglage automatique de la largeur de rectification : entre 124 - 330 mm
- Rectification pour 1 couche
- Hauteur du canal de rectification : 115 - 425 mm

4) Application cible du carter d'insonorisation :

- Insonorisation du poste opérateur < 80 dB / accès sur 1 niveau à une distance de > 4 m de la cabine de rectification
- Accès d'inspection : 1 porte pivotante (dim. de passage : 900 x 2000)
- Accès de réparation : 1 porte coulissante (dim. de passage : 3000 x 2000)

5) Application cible de l'évacuation des déchets :

- Éliminer les débris de rectification / sans traitement : les particules de poussières sont directement aspirées
- Changement du conteneur de matières solides avec arrêts de la machine



6) Application cible des stations de rectification :

- Hauteur de rectification : entre 115 - 425 mm
- Pourcentage des trous : 40 - 60%
- Type de rectification : rectification pour 1 ou 2 couche(s)
- Vitesses de rectification : < 20 m/min
- Version avec ventilation

7) Application cible du nettoyage des briques :

- Enlever les résidus de rectification / la poussière des produits rectifiés
- Degré de pureté : air d'aspiration nettoyé, sans ventilateur distinct
- Prévu pour le raccordement à l'installation de dépoussiérage

Equipements supplémentaires :

8) Application cible de l'installation de dépoussiérage :

- Capacité : 30.000 Bm³/h
- Capacité quantité de poussière de rectification < 0,54 m³/h
- Deux points de connexion pour l'aspiration
- Option : volume du stockage de poussière pour 80 m³ < 80 h

Vario 900 - données techniques

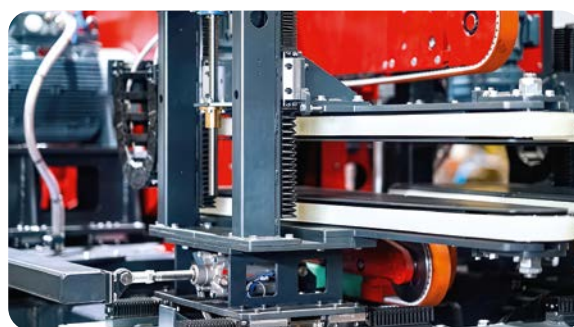
	Modules		
	Standard *	Professional *	Premium *
Vitesse de rectification avec produits	≤ 15 m/min	≤ 20 m/min	≤ 20 m/min
Vitesse de transport sans produits	≤ 30 m/min	≤ 30 m/min	≤ 30 m/min
Réglage de la largeur	sans	pneumatique	électrique
Tolérance de rectification	+/- 0,25 mm	+/- 0,25 mm	+/- 0,25 mm
Ouverture selon largeur du canal de rectification SKB#	124 < 1SKB < 330 mm	124 < 2SKB < 330 mm	124 < SKB ∞ < 330 mm
Cote de rectification selon largeur du canal de rectification SKB#	124 < 1SKB < 324 mm	124 < 2SKB < 324 mm	124 < SKB ∞ < 324 mm
Position selon hauteur du canal de rectification	115 - 425 mm	115 - 425 mm	115 - 425 mm
Diamètre des meules	900 mm	900 mm	900 mm
Espace max. entre les meules	largeur de brique + 50 mm	largeur de brique + 50 mm	largeur de brique + 50 mm
Puissance installée sans dépoussiérage	166 - 174 kW	166 - 174 kW	166 - 174 kW
Puissance installée avec dépoussiérage	211 - 219 kW	211 - 219 kW	211 - 219 kW
Longueur de la machine sans cabine	6580 mm	6580 mm	6580 mm
Longueur de la machine avec cabine	6800 mm	6800 mm	6800 mm
Largeur de la machine sans cabine	3680 mm	3680 mm	3680 mm
Largeur de la machine avec cabine	3900 mm	3900 mm	3900 mm
Hauteur de la machine sans cabine	3255 mm	3255 mm	3255 mm
Hauteur de la machine avec cabine	4500 - 5180 mm	4500 - 5180 mm	4500 - 5180 mm
Hauteur tapis d'alimentation [TO] bord inf. brique (UK)	985 mm	985 mm	985 mm
Poids total avec équipement complet	12-14 t	12-14 t	12-14 t

* selon la forme du produit à rectifier [SKB = largeur du canal de rectification]

largeurs de canal de rectification personnalisées possibles sur demande

Service clientèle

KELLER demeure aussi toujours l'interlocuteur compétent à votre disposition pour l'optimisation et la modernisation de rectifieuses existantes.





Des solutions de haute technologie issues de la tradition

KELLER

Creating Solutions

KELLER HCW GmbH · Carl-Keller-Str. 2-10 · D-49479 Ibbenbüren · Allemagne

☎ +49 (0) 5451 85-0 · ✉ info@keller.de · 🏠 www.keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES