



Schumacher Ziegelei Körbligen

Neues Handling-Equipment von novoceric
für **Schumacher Ziegelei Körbligen in Gisikon (CH)**

Schumacher brick factory Körbligen

New handling equipment from novoceric
for **Schumacher brick factory Körbligen in Gisikon (CH)**

Die Körbliger Ziegelei blickt auf eine 150-jährige Familiengeschichte zurück. Die Schumachers produzieren heute in der sechsten Generation mit modernsten Anlagen qualitativ hochwertige Backsteine in breiter Auswahl. Dazu tragen die Transportanlagen der Firma novocerica bei.

Mit diesen werden die Trocknerwagen für den Transport durch den neuen Schnelltrockner beladen. Nach dem Durchlauf durch den Trockner werden die Trocknerwagen mit der gleichen Maschinenteknik entladen und die trockenen Formlinge der neuen Roboter-Setzmaschine zugeführt.

Die fertig gebrannten Backsteine werden gemeinsam mit der Versandpalette im KELLER HCW Haubenautomat mit einer Folienhaube versehen und für den Transport auf dem LKW vorbereitet.

The Körbliger brick factory looks back on a family history of 150 years. Today the Schumacher family manufactures in the sixth generation high-quality bricks in a wide range by using the most modern plants. Contribution to this is made by the handling systems from the novocerica company.

By means of these systems, the dryer cars are loaded for the transport through the new fast dryer. After the passage through the dryer, the dryer cars are unloaded with the same machine technology and the dried products are fed to the new robot setting machine.

Together with the dispatch pallet, the ready fired bricks are provided with a film hood and prepared for the transport on the truck.

Trocknerwagen- Be- und Entladeanlage

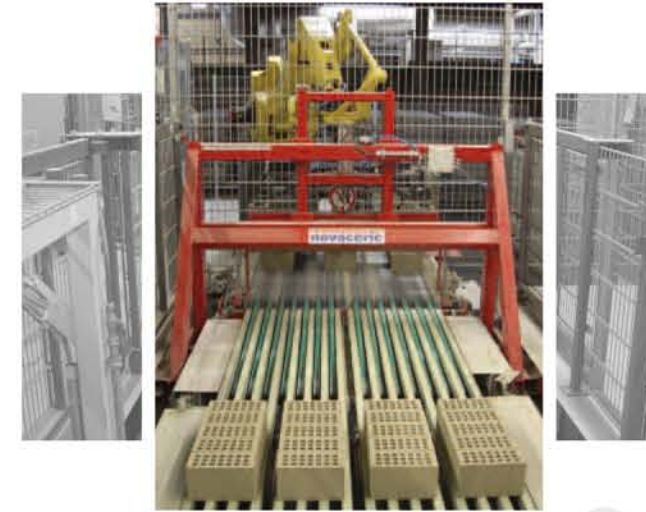
Technische Daten

Lattenlänge:	1.350 mm
Etagenanzahl:	16/8 Stück
Etagenabstand:	275/550 mm
Stoßmittenabstand:	340 mm
Stoßanzahl:	2 x 4 Stück
Steuerung:	Siemens S7-400,
Kommunikation:	Bussystem MPI und Profibus, Fernwartung über Ethernet / VPN

Dryer car loading and unloading plant

Technical data

Lath length:	1,350 mm
Number of layers:	16/8 pcs.
Distance of layer:	275/550 mm
Centre to centre of product rows:	340 mm
Number of product rows:	2 x 4 pcs.
Control system:	Siemens S7-400,
Communication:	Bus system MPI and Profibus, remote control via Ethernet / VPN



TOW-Roboter-Setzmaschine

Formate:

Schnittlänge: 60-400 mm

Der Formlingstransport erfolgt mittels Zahnriementeknik

Steuerung: Siemens S7-400,

Kommunikation: Bussystem MPI und Profibus,
Fernwartung über VPN-Zugang

Tunnel kiln car robot setting machine

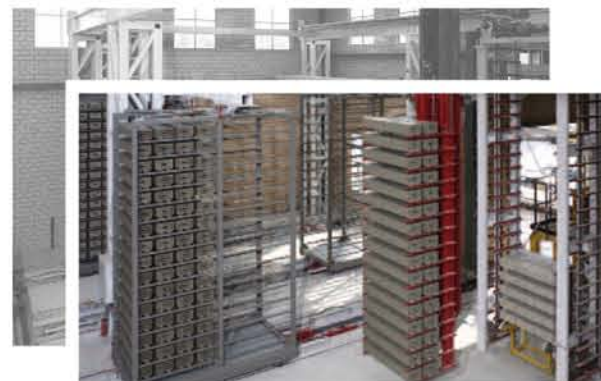
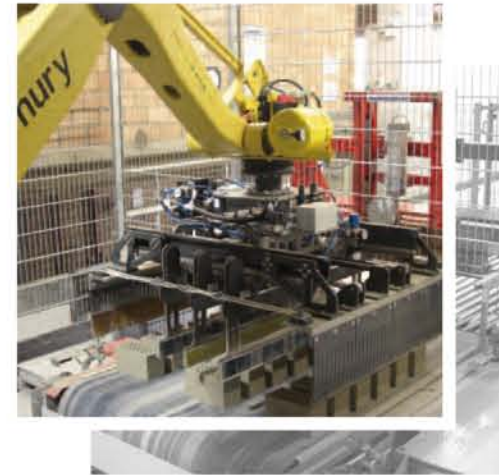
Sizes:

Cutting length: 60-400 mm

The product transport is effected by means of toothed belt technology

Control system: Siemens S7-400

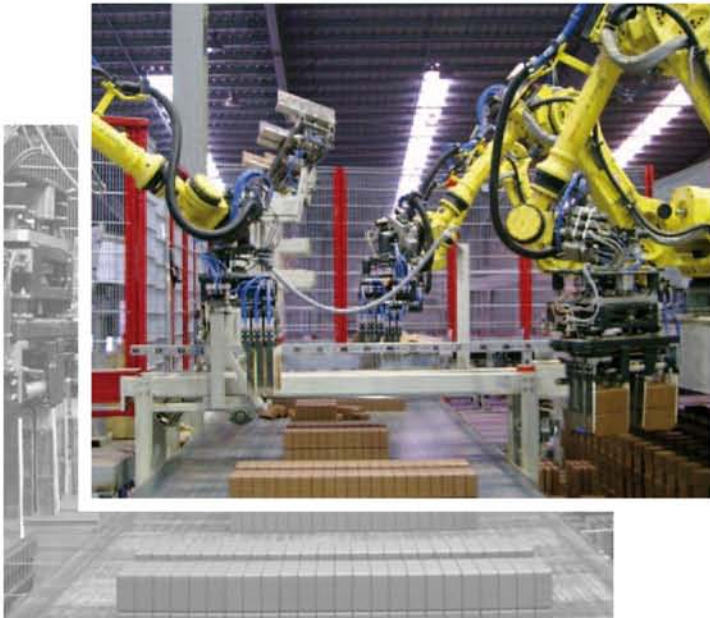
Communication: Bus system MPI and Profibus,
remote control via Ethernet VPN access



Folienhaubenautomat KELLER HCW
In Folie verpacktes Versandpaket

Automatic film hood machine "KELLER HCW"
Dispatch pack packed in film





Vier Unternehmen – ein wirksames Service-Netzwerk Professionals in Heavy Clay Works

KELLER HCW – seit über 100 Jahren einer der weltweit führenden Maschinen- und Anlagenbauer. Angefangen beim Abschneider, über Trockner und Öfen bis hin zu Verpackungsanlagen, dem gesamten Handling, der Automatisierungstechnik und MSR.

novocerit Transportanlagen – der Schwerpunkt liegt seit über 70 Jahren in der Produktion von Handlingstechniken und Schleifanlagen für die gesamte keramische Industrie.

Morando – über 100-jährige Erfahrung in der Entwicklung von Maschinen und Maschinen-Equipment für die grobkeramische Industrie. Das Kerngeschäft umfasst Maschinen für die Tonaufbereitung und Formgebung.

Rieter Werke – gegründet vor über 130 Jahren als Maschinenbauunternehmen. Heute spezialisiert für den weltweiten Service von Maschinen zur Tonaufbereitung und Formgebung.

Als Professionals in Heavy Clay Works fertigen alle vier Unternehmen nach neuesten Technologien und gemäß höchsten Qualitätsansprüchen quer durch die gesamte Wertschöpfungskette. Die Service-Aktivitäten werden zentral koordiniert. Das Ergebnis ist ein Service-Netzwerk, das wirkt: weltweit, zu jeder Zeit, bei allen technischen Problemen und Fragen.

Four companies – one efficient service network Professionals in Heavy Clay Works

KELLER HCW – for more than 100 years one of the worldwide leading machine and plant manufacturers. Starting with the cutter, followed by dryers and kilns up to packaging plants, the complete handling, automation and Measuring & Controlling.

novocerit Transportanlagen – for more than 70 years the focus is set on the production of handling technologies and grinding plants for the heavy clay industry.

Morando – More than 100 years of experience in the development of machines and equipment for the heavy clay industry. The core business includes machines for the clay preparation and shaping.

Rieter Werke – Founded as machine construction company more than 130 years ago. Today specialized in the worldwide service for machines for clay preparation and shaping.

As professionals in Heavy Clay Works, all four companies manufacture on the basis of the latest technologies and in accordance with highest quality requirements across the complete value-added chain. The service activities are centrally coordinated. The result is a service network that works: worldwide, at any time, for all technical problems and questions.

KELLER HCW

novocerit

morando

Rieter

novocerit Transportanlagen GmbH · Hendunger Straße 16 · 97638 Mellrichstadt · Germany · Telefon +49 97 76 6 03-0
Telefax +49 97 76 6 03-99 · E-Mail: transportanlagen@novocerit.de · www.novocerit.de

GRUPE LEGRIS INDUSTRIES