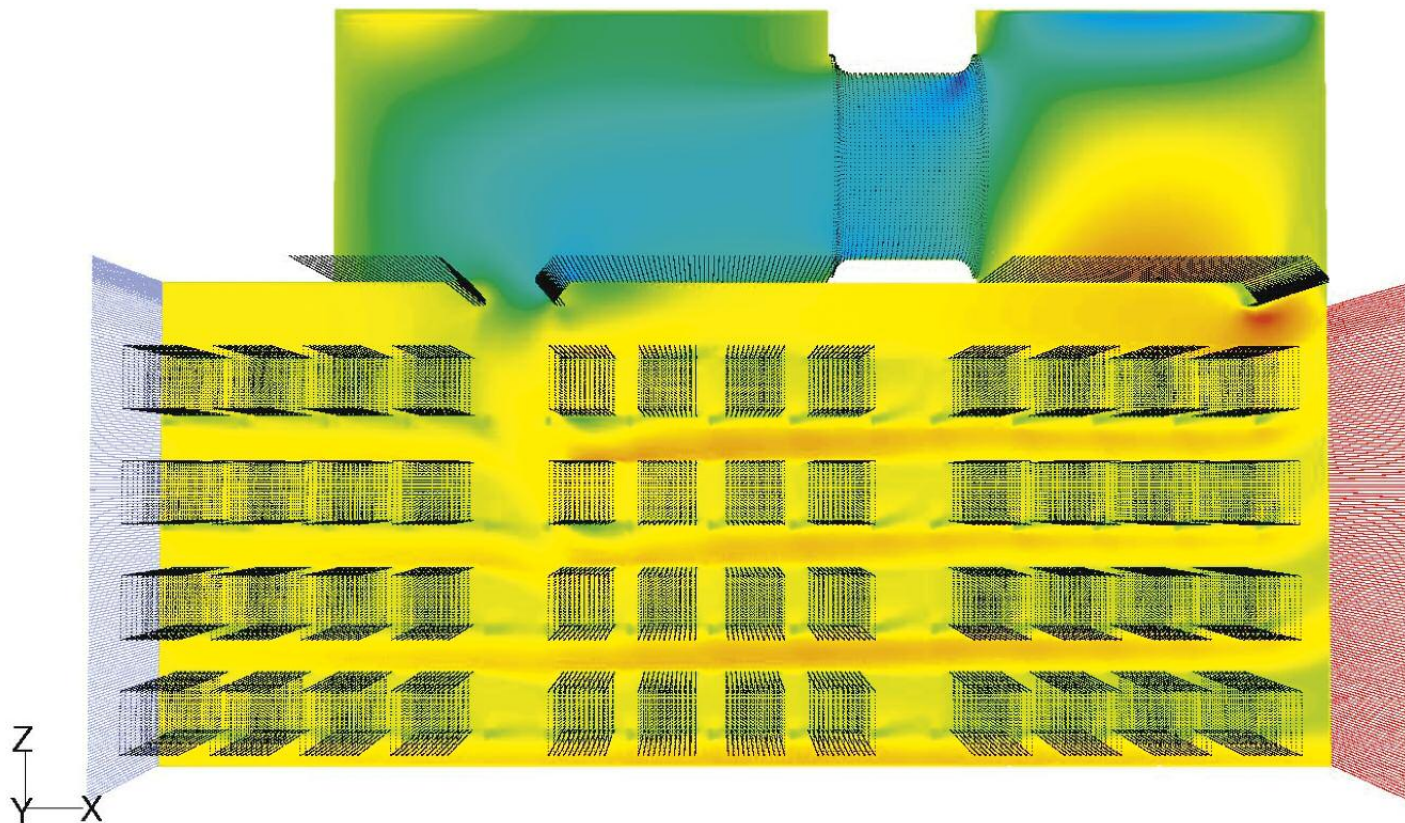


# Technologie Séchoirs

**KELLER HCW – Nouvelle Technologie des Séchoirs**



Vitesse de sortie dans la charge – Simulation diffuente

# Paraflow séchoir

## Le séchoir PARAFLOW

- conçu pour les produits divers (briques de remplissage, briques de parement, pavés, carreaux étirés, plaquettes)
- conçu pour le séchage des produits sensibles (circuit secondaire, zone de séparation, vitesse de sortie)
- temps de séchage variables (relatif au produit entre 4,5 h et 32 h)
- rendement élevé du séchoir (de 100 jusqu'à 1.200 t produits cuits par jour)
- largeur d'empilage variable (largeur nominale de 5 jusqu'à 10 m)
- consommation d'électricité basse (8,5 kWh/t cuits)
- consommation d'énergie thermique basse (820 kcal/kg H<sub>2</sub>O)
- conception facile à entretenir (aucune pièce mobile dans le séchoir)
- accès facile à la chambre de charge (pour prendre des échantillons)
- températures de service très élevées possibles (par sablière, refroidissement des roues, refroidissement du moteur pour des ventilateurs de refroidissement)
- répartition de l'écoulement constante dans la charge
- qualité élevée des produits par séchage constant
- aucune technologie de transfert des wagonnets de séchoir séparée

KELLER HCW GmbH · Carl-Keller-Straße 2-10 · 49479 Ibbenbüren-Laggenbeck · Allemagne · Téléphone: +49 54 51 85-0 · Téléfax: +49 54 51 85-310 E-Mail: info@keller-hcw.de · www.keller-hcw.de

**KELLER HCW**

GROUPE **LEGRIS** INDUSTRIES