

KELLER

*infrared
temperature
solutions*

ITS



**N
o
1**

in terms of
**ACCURACY
RELIABILITY
INNOVATION**



Messsystem CellaAsphalt

Sichere und verschleißfreie Temperaturmessung
für Asphaltmischanlagen und -fertiger



Asphaltmischanlagen und -fertiger

Bei der Verarbeitung des Asphalts hat die Temperatur einen entscheidenden Einfluss auf eine gleichbleibend hohe Qualität des Fahrbahnbelages. Um dies zu gewährleisten, ist eine sichere Erfassung der Temperatur schon bei der Produktion und Verladung die Voraussetzung.

Typisch für die Messstellen in Asphaltmischanlagen und -fertigern sind die extremen Umgebungsbedingungen durch heiße, aggressive Dämpfe und starke Stäube.

Messstelle Trommelauslauf 1

Die Temperatur am Auslauf der Mineral- und Recyclingtrommel ist ein sehr entscheidender Produktionsparameter für die Herstellung und weitere Verarbeitung des Asphalts. Je nach Witterung hat das Ausgangsmaterial beim Befüllen der Trommel sehr unterschiedliche Temperaturen. Um das Material mit konstanter Temperatur dem Mischer zuzuführen, wird die Temperatur des auslaufenden Materials erfasst, um darüber die Brenner der Trommeln zu regeln.

Messstelle Mischerauslauf und Verladung 2

Nach dem Mischer erfolgt die Verladung des Asphalts. Für eine gleichbleibend hohe Qualität des Fahrbahnbelages muss der Asphalt an der Baustelle mit einer definierten Temperatur angeliefert und verarbeitet werden. Um dies sicherzustellen ist eine Überwachung und Dokumentation der Temperatur beim Verladen erforderlich.

Messstelle Asphaltfertiger 3

Die Einhaltung der Temperaturgrenzen ist beim Einbau des Mischgutes für eine qualitätsgerechte Verdichtung und einen zufriedenstellenden Schichtverbund wesentlich.

Auf der Baustelle muss abgewogen werden, ob mit dem vorhandenen Mischgut die Anforderungen erfüllt werden können. In jedem Fall müssen alle wesentlichen Parameter, wie die Temperatur, protokolliert werden, um später eine Nachweismöglichkeit sicher zu stellen. Deshalb wird die Temperatur des Mischgutes beim Abkippen in den Fertiger ermittelt.



Lösung

Für die Temperaturerfassung des fließenden Materials sind Pyrometer ideal geeignet. Diese erfassen berührungslos und aus sicherer Entfernung die vom Material abgestrahlte Infrarotstrahlung und ermitteln daraus die Temperatur.

Bei handelsüblichen Pyrometern besteht die Gefahr, dass die Geräte und insbesondere die Linse durch die aggressiven Dämpfe und Stäube zerstört werden. Das speziell für den Einsatz in Asphalt- und Betonmischanlagen entwickelte Infrarot-Thermometer **CellaTemp PK 18** besitzt ein Edelstahlgehäuse und eine spezielle Linse. Die extrem widerstandsfähige Oberfläche der Linse bietet einen hohen Schutz gegen Verschmutzung. In Verbindung mit der strömungstechnisch optimierten Montagearmatur **PK 01-014** mit Freiblaseeinrichtung und Vorsatzrohr ist eine sichere Temperaturmessung über viele Jahre garantiert.

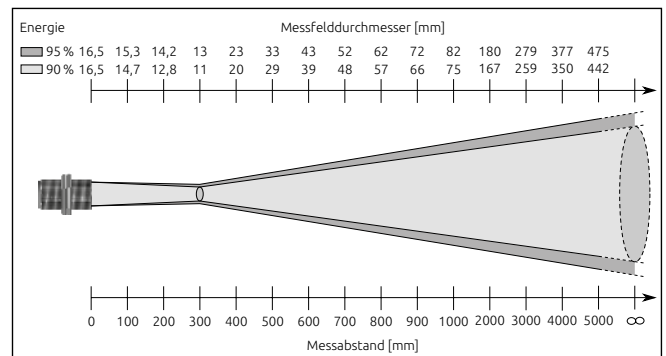


Bei ordnungsgemäßem Betrieb arbeitet das Messsystem wartungs- und verschleißfrei. Die integrierte Digitalanzeige im Infrarot-Thermometer ist sehr hilfreich bei der Inbetriebnahme und Wartung. Beim Verladen auf LKW wird die Temperatur pro Charge erfasst und als Nachweis im Datenerfassungssystem gespeichert.

Messsystem

Typ	PK 18 AF 1
Messbereich	0 - 500 °C / 32 - 932 °F
Ausgang	0/4 - 20 mA / Schaltausgang
Konfigurationsparameter	Emissionsgrad, Glättungsfilter, Maximalwertspeicher, Tastensperre, Temperatureinheit °C/°F, Simulation der Temperatur, Testfunktion
Abmessung	Ø 30 x 183 mm
Montage	M30 x 1,5 mm x 35 mm Zentralgewinde
Versorgung	24 V DC
Anzeige	4-stelliges LED Display (Ziffernhöhe 8 mm) 1 x LED Schaltzustand 2 x LED Maßeinheit
Schutzart	IP 65 (spritzwassergeschützt)
Gehäusematerial	V2A (1.4305)

Messfeldverlauf

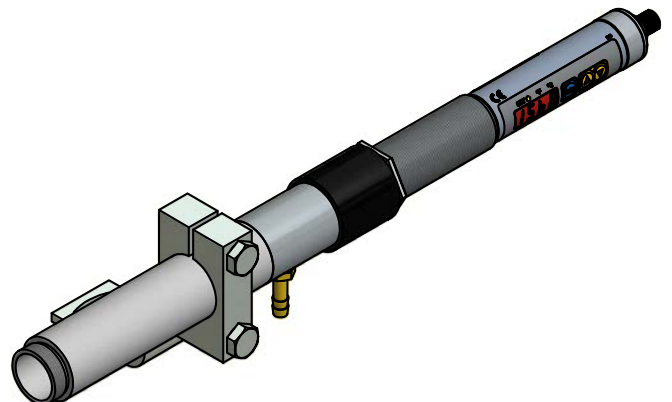


Zubehör

Montagekombination PK 01-014

bestehend aus:

- Wärmefalle PS 01/K
- Axialluftdüse PS 01/A
- Befestigungsschelle PS 11/K-35 AF2
- Vorsatzrohr ZA 01/Q-35



KELLER

Creating Solutions

infrared
temperature
solutions **ITS**



- Hauptsitz
- Vertrieb und Service-Center
- Vertrieb im Ausland



IO-Link



Keller HCW GmbH
Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Straße 2-10
49479 Ibbenbüren-Laggenbeck
Germany

www.keller.de/its
Tel. +49 (0) 5451 850
Fax +49 (0) 5451 85412
its@keller.de

Vertrieb und Service-Center

Frankreich
www.keller.de/its
Tel. +33 (0) 951 453050
its@keller.de

Italien
www.giga-tech.it
Tel. +39 (0) 296489130
contatti@giga-tech.it

Österreich
www.sensotec.at
Tel. +43 313 551 650
office@sensotec.at

Russland
www.ampermetr.com
Tel. +7 343 384 55 45
info@ampermetr.com

Spanien
www.umi.es
Tel. +34 94 446 62 50
comercial@umi.es

China
www.keller-its.cn
Tel. +86 (0) 10 828 679-20
keller@germantech.com.cn

Indien
www.keller-itsindia.com
Tel. +91 (0) 98841 11025
info@keller-itsindia.com

Korea
www.ultratec.co.kr
Tel. +82 (0) 70 8282 5979
ellen@ultratec.co.kr