

Questionnaire pour la mesure sur le métal en fusion

Afin de choisir l'équipement et les options les mieux adaptés à votre application, veuillez remplir le plus fidèlement possible ce questionnaire.

Important ! Si possible joignez une photo ou une vidéo du point de mesure.

Adresse du client

Société	Département	Site web
Boîte postale	Rue	
Code postal	Ville	Pays
Nom du demandeur	Tél.	Email

Localisation

Fusion :

- Runner au haut fourneau Runner sur la machine de moulage Dans le four de fusion

Lors du transfert :

- Four de fusion → four de maintien Four de maintien → poche de transport Poche de transport → poche de coulée

Coulée/moulage :

- Machine automatique
 avec quenouille
 directe depuis la poche
- Semi-automatique
directe depuis la poche
- Manuel
directe depuis la poche

Jet de coulée

Diamètre : _____ mm

Temps de coulée : continu discontinu durée entre _____ et _____ secondes

Nombre de moules par poche : de _____ à _____

Temps minimal entre 2 moules consécutifs : _____ secondes

Température du jet : de _____ à _____ °C

Position du jet : fixe variable (amplitude de _____)

Nature du métal coulé : fonte grise GL fonte ductile GS autre _____

Nombre de coulées : par jour _____ par semaine _____

Ajoutez-vous un additif lors du remplissage ? Oui Non

Environnement

Distance possible entre le pyromètre et le jet de coulée : _____ mm

Température ambiante autour du pyromètre : _____ °C

Y a-t-il présence de fumées ou de poussières entre le pyromètre et le jet de coulée : Oui Non

Spécification de l'instrument

Type de pyromètre	<input type="checkbox"/> Portable	<input type="checkbox"/> Fixe		
Système de visée	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> Visée directe	<input type="checkbox"/> Pointeur laser	<input type="checkbox"/> Caméra vidéo
Sortie signal	<input type="checkbox"/> 0/4-20 mA	<input type="checkbox"/> Contact relais		
Sortie numérique	<input type="checkbox"/> RS 485	<input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> Profibus	<input type="checkbox"/> IO-Link
	<input type="checkbox"/> Autre _____			

Traitement du signal

Faut-il un afficheur sur site ?	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
Faut-il une lecture en salle de contrôle ?	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
Faut-il enregistrer les mesures ?	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
Faut-il enregistrer les mesures sur un système d'acquisition type PLC ?	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
Faut-il une alarme en cas de dépassement des tolérances de mesure ?	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non

Autres détails



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germany
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES

