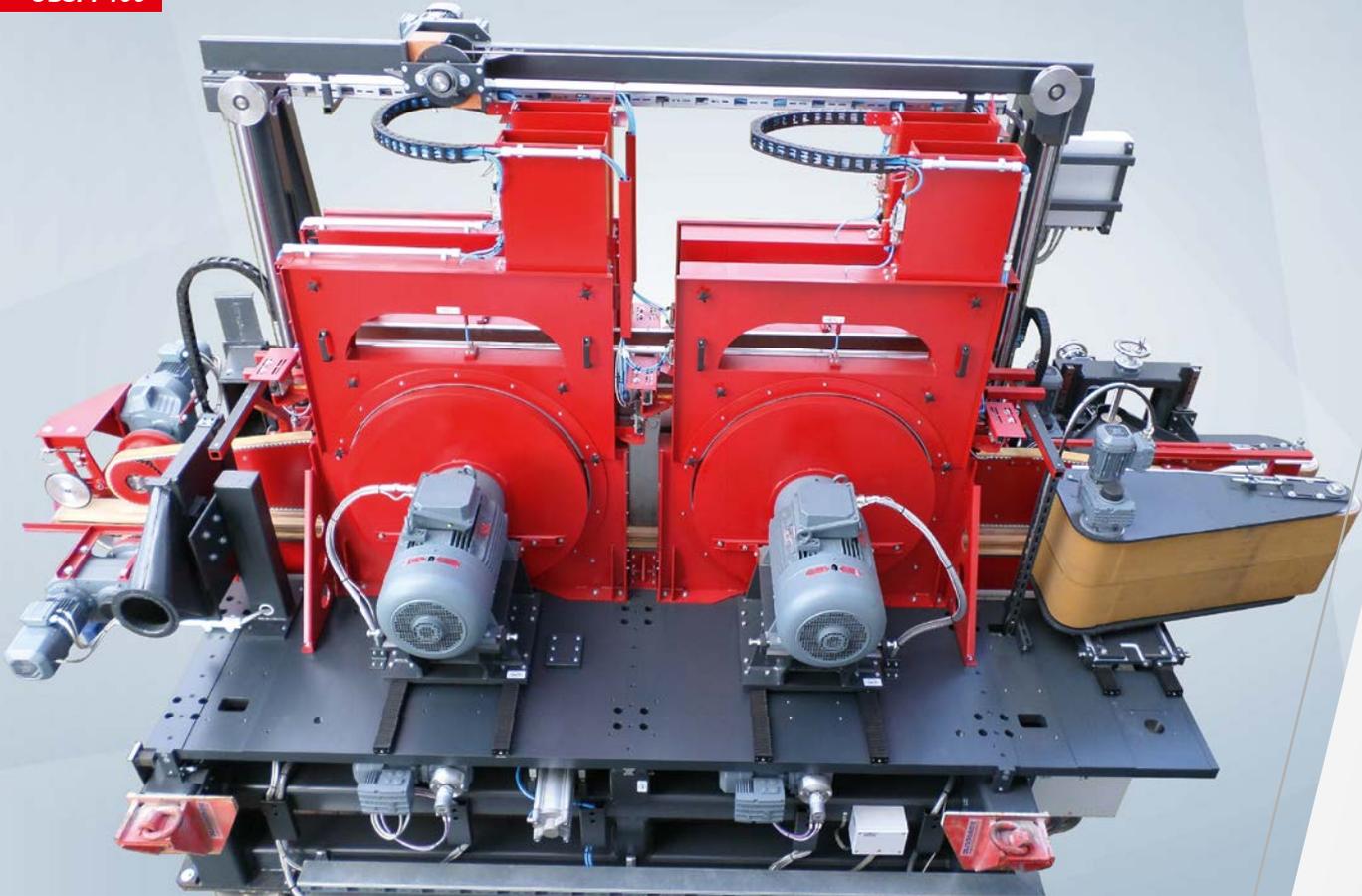


KELLER

intelligent
clay
solutions

ICS

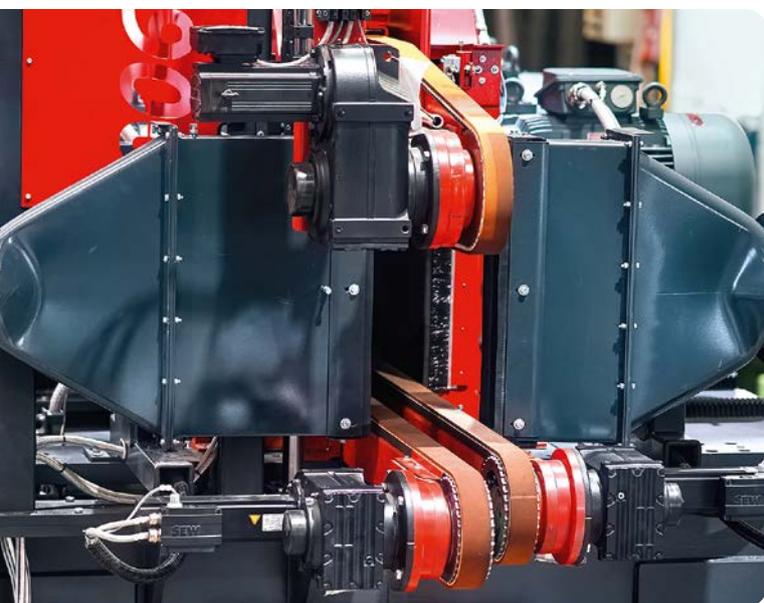
OBSM-100



900air

Modular konfigurierbare Schleifmaschine
für XXL-Produkte

Schleifmaschine 900air



Wesentliche Vorteile der 900air

- einfacher modularer Aufbau
- extrem leistungsstark
- langlebig und wartungsarm
- ausgezeichnet präzise
- geeignet für XXL-Produkte

Innovative KELLER-Schleiftechnologie

KELLER-Schleiftechnologie ist eines unserer Produktsegmente, in denen wir uns stetig weiterentwickeln und uns den Herausforderungen des Marktes stellen. Dabei sind die Ziele und Bedürfnisse unserer Kunden die treibende Kraft für unser Handeln.

Unsere Aufgabe

Wir sind als Maschinen- und Anlagenbauer gefordert, auf die Veränderungen der Zeit mit Lösungen zu antworten, die unseren Kunden ihre Wettbewerbsfähigkeit durch optimierte Produktionstechnik sichert.

Unsere Antwort

Unsere Antwort auf die Anforderungen unserer Kunden mit **XXL-Produkten** im Bereich der Planziegel-Herstellung ist die Ziegel-Schleifmaschine 900air. Sie bietet mit Ihrer konfigurierbaren Ausstattung die Lösung für Produkte mit Übergröße.

Systemkonfiguration zur 900air

Standard/Professional/Premium-Technologie

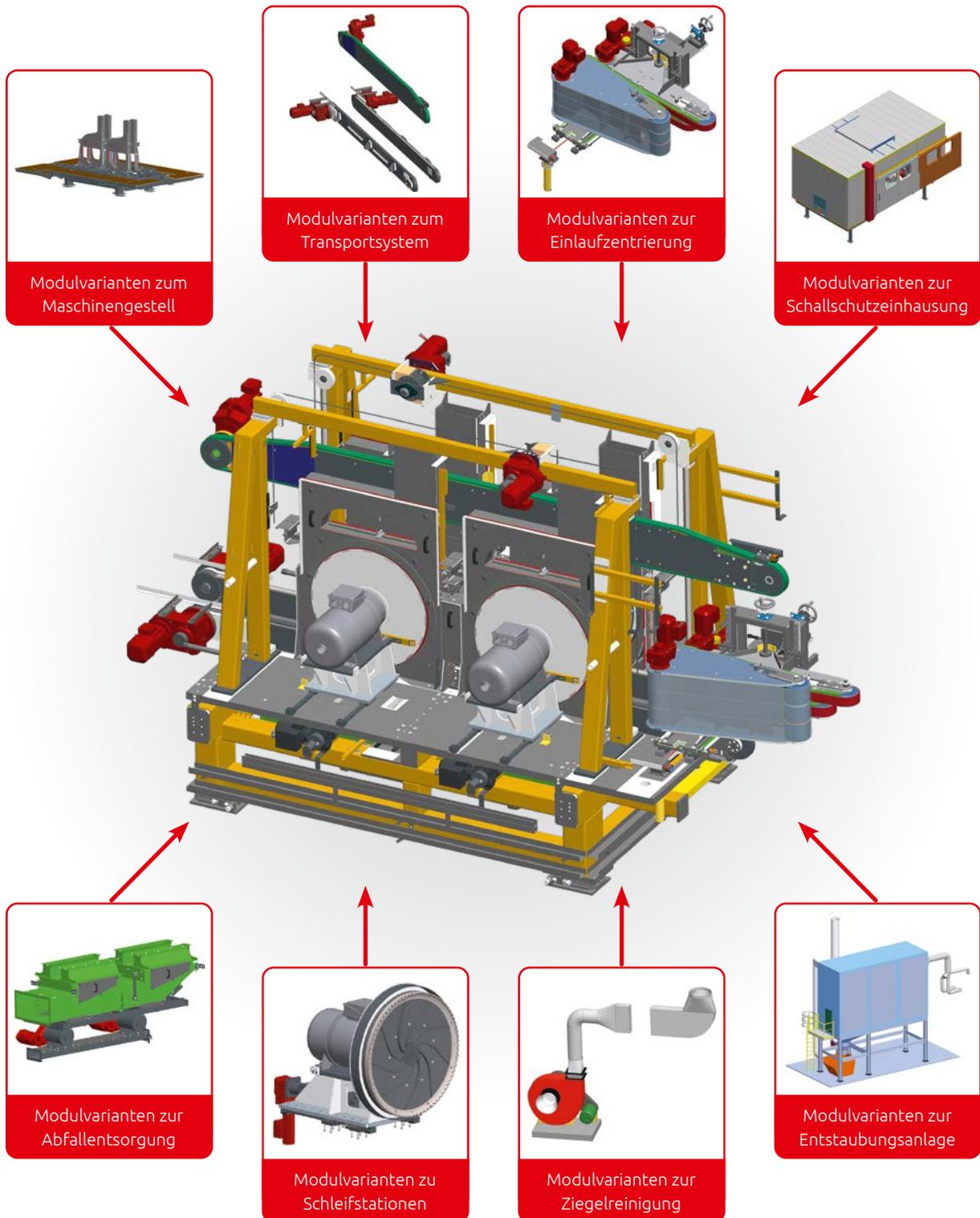
Die Maschine ist so konstruiert, dass es leicht möglich ist, eine projektspezifische Maschinenkonfiguration herzustellen und gleichzeitig individuelle Kundenbedürfnisse mit einem ausgewogenen Preis-Leistungsverhältnis zu verbinden.

Um dies zu erfüllen, ist das System der 900air in **Module** unterteilt. Jedes Modul ist in unterschiedlichen technologischen Ausführungsvarianten zur Konfiguration verfügbar: **Standard, Professional und Premium**. Sollten trotz der abgesicherten Möglichkeiten zusätzliche Kundenwünsche vorliegen, ist auch dies mit projektspezifischen Modulanpassungen möglich.



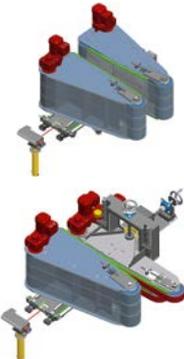
Modulvarianten im Überblick **Standard/Professional/Premium-Technologie**

Der modulare Aufbau des Schleifsystems bietet eine projektspezifische Maschinenkonfiguration mit hoher Prozesssicherheit durch bewährte Technik.

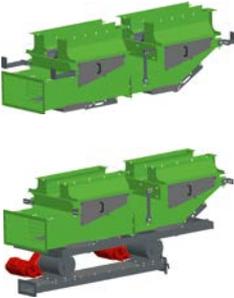
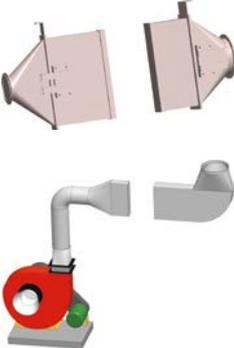


Schleifmaschine 900air

Modulvarianten Standard/Professional/Premium-Technologie

Modul	Bild	Zielanwendung
Maschinengestell Das Maschinengestell ermöglicht je nach Ausstattung verschiedene Freiheitsgrade bei der Schleifbreiteneinstellung.	 <p>inkl. Maschinen-Verschleißmessung (Typ Laser-System)</p>	Typ: Pneumatische 2-Punkt Breitenverstellung für +/- 0,2 mm Schleiftoleranz <ul style="list-style-type: none"> • 2 Ziegel-Schleifbreiten: bei Bestellung fixierbar zwischen 124-700 mm <hr/> Typ: Motorische Breitenverstellung für +/- 0,2 mm Schleiftoleranz <ul style="list-style-type: none"> • frei verstellbare Ziegel-Schleifbreiten: zwischen 124-700 mm <hr/> Typ: Motorische Breitenverstellung mit 4-Punkt-Fixierung für +/- 0,1 mm Schleiftoleranz <ul style="list-style-type: none"> • frei verstellbare Ziegel-Schleifbreiten: zwischen 124-700 mm
Transportsystem Das Transportsystem steht in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung, um je nach Anforderungen eine optimale Ausstattung zu liefern.	 <p>inkl. pneumatischer Druckstößel mit Toleranzausgleich +/- 5 mm</p>	Typ: Ziegel-Schleifbreiten zwischen 124-330 mm <ul style="list-style-type: none"> • ein- und zweilagiges Schleifen <hr/> Typ: Ziegel-Schleifbreiten zwischen 124-700 mm <ul style="list-style-type: none"> • ein- und zweilagiges Schleifen
Einlaufzentrierung Die verschiedenen Fördereinrichtungen der Einlaufjustierung justieren und zentrieren die durchlaufenden Ziegel vor dem Schleifprozess und übergeben diese an das weiterführende Transportsystem.	 <p>inkl. manueller Schwenkeinheit für rechtwinkligen Schliff bei Rautenschnitt</p>	Typ: 2-Band-System für einlagiges Schleifen <ul style="list-style-type: none"> • automatische Schleifbreiteneinstellung: zwischen 124-700 mm • einlagiges Schleifen • Schleifkanalhöhe 40-600 mm <hr/> Typ: 3-Band-System für zweilagiges Schleifen <ul style="list-style-type: none"> • automatische Schleifbreiteneinstellung: zwischen 124-700 mm • manuelle SchleifhöhenEinstellung: zwischen 40-600 mm • ein- und zweilagiges Schleifen • Schleifkanalhöhe 40-600 mm <hr/> Typ: 3-Band-System für zweilagiges Schleifen, motorisch verstellbar <ul style="list-style-type: none"> • automatische Schleifbreiteneinstellung: zwischen 124-700 mm • automatische SchleifhöhenEinstellung: zwischen 40-600 mm • ein- und zweilagiges Schleifen • Schleifkanalhöhe 40-600 mm
Schallschutzeinhausung Schallschutz ist Mitarbeiterschutz, wir bieten Ihnen Ihre optimale Schallschutzeinhausung.		Typ: Kabine mit 1 Ebene, unten offen <ul style="list-style-type: none"> • Schallschutz Bedienstand < 80 dB/Zugang auf 1 Ebene in einem Abstand von > 4 m zur Schleifkabine • Inspektionszugang: 1 Drehtür (Durchgangsmaß: 900x2000) • Reparaturzugang: 1 Schiebetür (Durchgangsmaß: 3000x2000) <hr/> Typ: Kabine mit 2 Ebenen, unten geschlossen, 3 Zugänge <ul style="list-style-type: none"> • Schallschutz Bedienstand < 80 dB/Zugang auf 2 Ebenen in einem Abstand von > 4 m zur Schleifkabine • Inspektionszugang: 1 Drehtür (Durchgangsmaß: 900x2000) • Reparaturzugang: 2 Schiebetüren (Durchgangsmaß: 3000x2000) <hr/> Typ: Kabine mit 2 Ebenen, unten geschlossen, 4 Zugänge <ul style="list-style-type: none"> • Schallschutz Bedienstand < 80 dB/Zugang auf 2 Ebenen in einem Abstand von > 4 m zur Schleifkabine • Inspektionszugang: 2 Drehtüren (Durchgangsmaß: 900x2000) • Reparaturzugang: 2 Schiebetüren (Durchgangsmaß: 3000x2000)

Modulvarianten Standard/Professional/Premium-Technologie

Modul	Bild	Zielanwendung
Abfallentsorgung Der Abtransport von Schleifstaub und Bruchstücken wird durch das Entsorgungssystem zuverlässig sichergestellt. Das Absaugsystem sorgt dafür, dass der anfallende Schleifstaub abgeführt wird. Wahlweise zerkleinert der Brecher größere Bruchstücke.		Typ: Containerschleuse <ul style="list-style-type: none"> Schleifrückstände entsorgen / ohne Bearbeitung: Staubpartikel werden direkt abgesaugt Feststoff-Containerwechsel mit Maschinen-Stillstands-Zeit
		Typ: Containerschleuse mit Bandsystem <ul style="list-style-type: none"> Schleifrückstände entsorgen / ohne Bearbeitung: Staubpartikel werden direkt abgesaugt Feststoff-Containerwechsel ohne Maschinen-Stillstands-Zeit
		Typ: Containerschleuse mit Brecher und Absaugung <ul style="list-style-type: none"> Schleifrückstände entsorgen / mit Bearbeitung: Staubpartikel werden direkt abgesaugt Feststoffpulverisierung (mit Brecheranlage) ohne Maschinen-Stillstands-Zeit
Schleifstationen Ein präziser Abtrag wird durch leistungsfähige Schleifaggregate ermöglicht. Für das Anstellen und zum Ausgleich des Verschleißes werden exakte Spindelantriebe eingesetzt.	 Inkl. patentiertem Belüftungssystem mit 3D Fräsung der Trägerscheibe zur signifikanten Erhöhung der Standzeiten	Typ: Agregat-Air-System 2x2 für Schleifanwendungen < 11mm (15-25kg/min) <ul style="list-style-type: none"> Schleifhöhe: zwischen 40 - 600 mm Lochanteil: 40 - 60% Schleifart: ein- und zweilagiges Schleifen Schleifgeschwindigkeiten: < 20 m/min Belüftete Ausführung Option: autom. Maschinen Zentral-Schmierung, 4 x Motor, Breitenverstellung und Zentrierung
Ziegelreinigung Bei diesem Modul können die geschliffenen Ziegel nach dem Schleifen über zwei Reinigungsverfahren vom anfallenden Schleifstaub befreit werden.		Typ: Absaugung ohne Gebläse <ul style="list-style-type: none"> Schleifrückstände / Staub aus geschliffener Ware entfernen Reinheitsgrad: Saugluft gereinigt, ohne separates Gebläse Vorgesehen zur Anbindung an die Entstaubungsanlage
		Typ: Absaugung mit Gebläse <ul style="list-style-type: none"> Schleifrückstände / Staub aus geschliffener Ware entfernen Reinheitsgrad: Luftstrom gereinigt, Partikel, mit separatem Gebläse Vorgesehen zur Anbindung an die Entstaubungsanlage
Entstaubungsanlage Die Auslegung des Entstaubungssystems richtet sich nach den örtlichen Bedürfnissen.		Typ: Absaugung für alle Modulkombinationen der 900air <ul style="list-style-type: none"> Luftleistung: 30.000 Bm³/h Leistung Schleif-Staubmenge: < 0,54 m³/h Zwei Anschlusspunkte zur Absaugung Option: Staub-Lagervolumen für 80 m³ < 80 h

Schleifmaschine 900air

Konfigurationsbeispiel 2-stufige Maschinenausstattung

Standard/Professional/Premium-Technologie



Die beispielhaft modular aufgebaute Schleifmaschine erfüllt kostenoptimiert die Anforderungen für das Schleifen von Ziegeln gleichen Formates. Sie zeichnet sich durch die Einlaufzentrierung sowohl für einlagiges als auch für zweilagiges Schleifen aus. Mit den belüfteten Schleifscheiben lassen sich konstant hohe Schleifgeschwindigkeiten realisieren und dank des Entsorgungssystems werden große Schritte in der Abfallbeseitigung automatisiert.



Exemplarische Maschinenkonfiguration 900air+

1) Maschinengestell:

- Typ: Motorische Breitenverstellung für +/- 0,2mm Schleiftoleranz

2) Transportsystem:

- Typ: Ziegel-Schleifbreiten: zwischen 124-700 mm

3) Einlaufzentrierung:

- Typ: 2-Band-System für einlagiges Schleifen

4) Schallschutzeinhausung:

- Typ: Kabine mit 1 Ebene, unten offen

5) Abfallentsorgung:

- Typ: Containerschleuse mit Bandsystem

6) Schleifstationen:

- Typ: Agregat-Air-System 2x2 für Schleifanwendungen

7) Ziegelreinigung:

- Typ: Absaugung mit Gebläse

8) Entstaubungsanlage (Zusatzausrüstung):

- Typ: Absaugung für alle Modulkombinationen der 900air

900air - Technische Daten

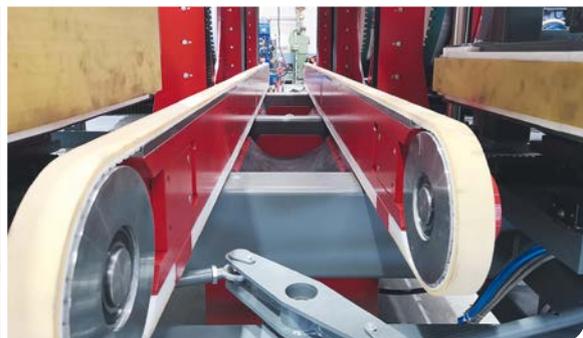
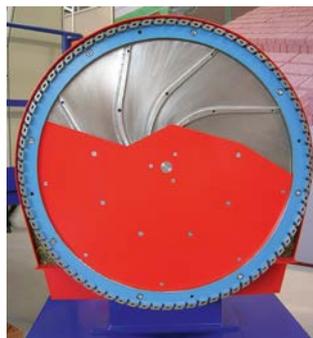
	Module		
	Standard *	Professional *	Premium *
Schleifgeschwindigkeit mit Ware	≤ 20 m/min	≤ 20 m/min	≤ 22 m/min
Transportgeschwindigkeit ohne Ware	≤ 30 m/min	≤ 30 m/min	≤ 30 m/min
Breitenverstellung	pneumatisch	elektrisch ohne Fixierung	elektrisch mit Fixierung
Schleiftoleranz	+/- 0,2 mm	+/- 0,2 mm	+/- 0,1 mm
Schleifkanalbreite Öffnung #	SKB 124-330 mm	SKB 124-700 mm	SKB 124-700 mm
Schleifkanalbreite Schleifmaß #	124-324 mm	124-694 mm	124-694 mm
Schleifkanalhöhe Position	40-600 mm	124-600 mm	124-600 mm
Schleifringdurchmesser	900 mm	900 mm	900 mm
Max. Durchlass zwischen Schleifscheiben	Ziegelbreite + 50 mm	Ziegelbreite + 50 mm	Ziegelbreite + 50 mm
Installierte Leistung ohne Entstaubung	169-177 kW	169-177 kW	169-177 kW
Installierte Leistung mit Entstaubung	214-222 kW	214-222 kW	214-222 kW
Maschinenlänge ohne Kabine	6580 mm	6580 mm	6580 mm
Maschinenlänge mit Kabine	6800 mm	6800 mm	6800 mm
Maschinenbreite ohne Kabine	3680 mm	3680 mm	3680 mm
Maschinenbreite mit Kabine	3900 mm	3900 mm	3900 mm
Maschinenhöhe ohne Kabine	3255 mm	3255 mm	3255 mm
Maschinenhöhe mit Kabine	4500-5180 mm	4500-5180 mm	4500-5180 mm
Höhe Einlaufband [TO] UK Ziegel	985 mm	985 mm	985 mm
Gesamtgewicht bei Vollausrüstung	17-19 t	17-19 t	17-19 t

* abhängig von der Ausprägung des Schleifgutes [SKB = Schleif-Kanal-Breite]

kundenspezifische Schleifkanalbreiten auf Anfrage möglich

Service

Auch für bestehende Schleifanlagen steht Ihnen KELLER als kompetenter Ansprechpartner für Optimierungen und Modernisierungen jederzeit zur Verfügung.





Hightech-Lösungen aus Tradition

KELLER

Creating Solutions

KELLER HCW GmbH · Carl-Keller-Str. 2-10 · D-49479 Ibbenbüren · Germany

☎ +49 (0) 5451 85-0 · ✉ info@keller.de · 🏠 www.keller.de

KELLER A DIVISION OF **GRUPE LEGRIS INDUSTRIES**