



Aomar, Algeria



KELLER HCW receives major contract in Aomar, Algeria

KELLER HCW reçoit une commande importante à Aomar en Algérie

KELLER HCW



from left to right: Maik Gerdes (KELLER), Gian Stefano Marchisio (Morando), Moussa Daoudi (Manager S.A.R.L. Mactell), Laurenz Averbeck (KELLER), Aoudia Boussad (S.A.R.L Mactell)

de gauche à droite: Maik Gerdes (KELLER), Gian Stefano Marchisio (Morando), Moussa Daoudi (Gérant S.A.R.L. Mactell), Laurenz Averbeck (KELLER), Aoudia Boussad (S.A.R.L Mactell)

The Division KELLER builds one of the most modern brick factories on the African continent in Aomar, Algeria.

"With this innovative KELLER HCW concept, the Algerian enterprise S.A.R.L. MACTELL will get the most modern plant on the African continent and will establish a strong market presence in Algeria", were the words of the managing director of KELLER HCW, Laurenz Averbeck after signing the contract.

In Aomar in Northern Algeria the Division KELLER implements an ultra-modern production plant for hollow blocks and ceiling blocks for the Algerian enterprise S.A.R.L. MACTELL with preparation and shaping machines of the brand name Rieter and kiln, dryer and production technology of KELLER HCW.

The new plant which is laid out for an annual output of 220,000 tons per year in the first building stage can be extended to an output of 440,000 tons per year in the second building stage.

The close collaboration between KELLER HCW, Rieter and Morando combines the extensive know-how of the KELLER Division for this project.

The result is a plant conception that fulfils the highest standards and that will be trend-setting for the future regarding low energy consumption for dryer, kiln and machinery, an efficient personnel management, and flexibility and quality of the products.

La Division Keller construit une des plus modernes briqueteries sur le continent africain à Aomar en Algérie.

« Avec ce concept innovant de Keller HCW l'entreprise algérienne S.A.R.L. MACTELL obtiendra l'installation la plus moderne sur le continent africain et développera une forte présence au marché en Algérie ». C'étaient les mots du gérant KELLER HCW Laurenz Averbeck après la signature du contrat.

A Aomar au Nord Algérie la Division Keller réalisera une installation de production ultramoderne pour briques perforées en longueur et hourdis avec machines de préparation et de façonnage de la marque Rieter ainsi que la technique pour four, séchoir et de production de Keller HCW pour l'entreprise S.A.R.L. MACTELL

La nouvelle usine est conçue en première étape pour une puissance de 220.000 t/a et peut être élargie en deuxième étape à une puissance de 440.000 t/a.

Le trésor d'expérience de la Division KELLER sera projeté sur le projet par la synergie de KELLER HCW, Rieter et Morando.

Avec cela le concept d'une installation a été crée qui satisfait des exigences irréprochables concernant la consommation d'énergie basse pour séchoir, four et machines, l'ingénierie des ressources humaines plus efficient, la flexibilité et la qualité des produits ce qui jouera un rôle précurseur à l'avenir.

Output, Rendement:	220.000 t/a 630 t/a				
Working times:	Machinery	50 weeks/year	7 days/week	3 shifts/day	7 h/shift (eff.)
Durée de travail:	Machines	50 semaines/an	7 jours/semaine	3 postes/jour	7 h/poste

Production program, Programme de production

Reference size No 1: common brick – 8-holes

Format de référence No. 1: Brique Standard – 8-trous (brique perforée en longueur)

Format, Format fired, cuite	width, largeur (mm)	height, hauteur (mm)	length, longueur (mm)	weight, poids (kg)
	100	200	300	4,1



Reference size No 2: common brick – 12-holes

Format de référence No. 2 : Brique Standard – 12-trous

Designation, Désignation fired, cuite	width, largeur (mm)	height, hauteur (mm)	length, longueur (mm)	weight, poids (kg)
	150	200	300	6,1

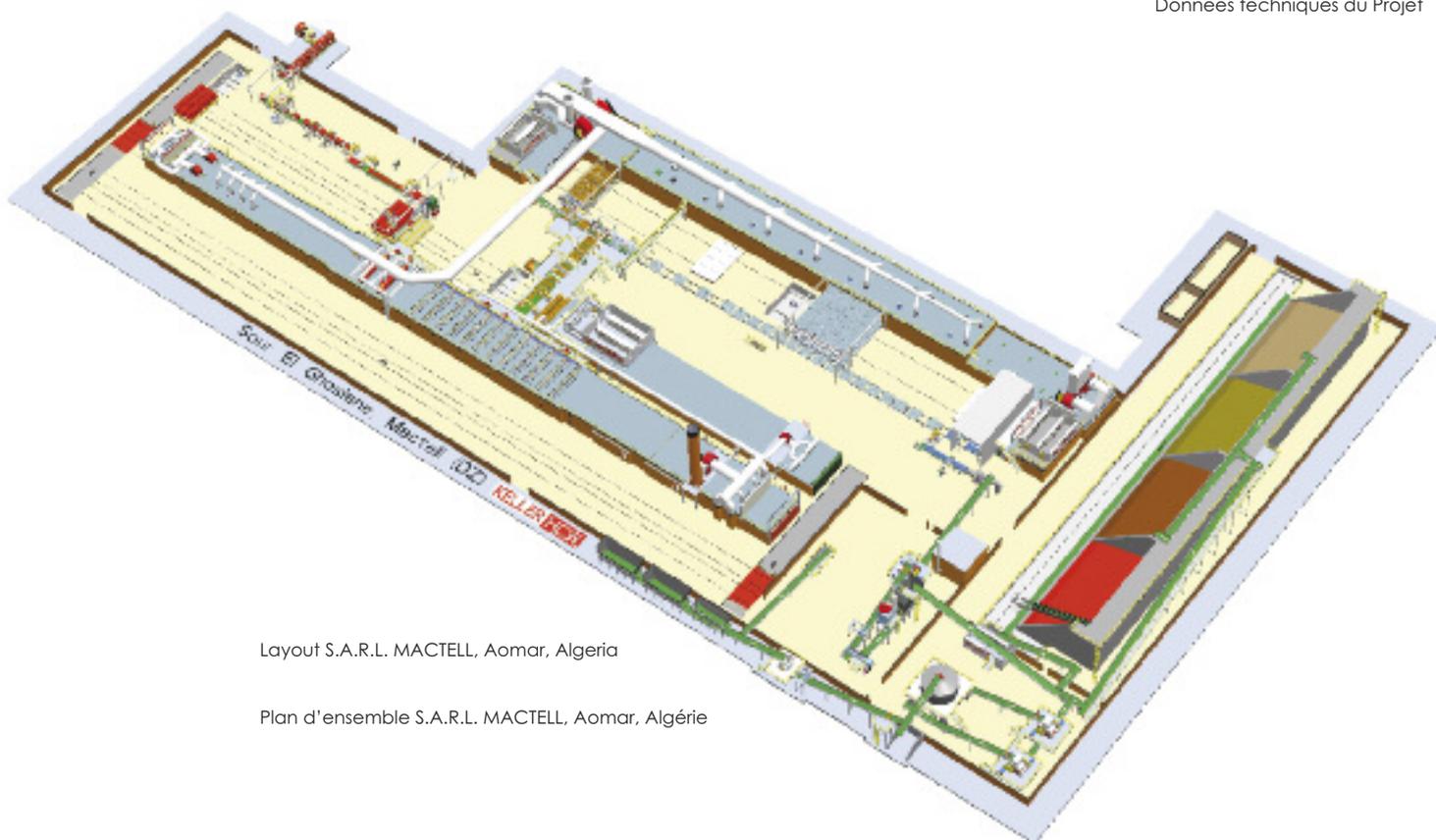


Additional sizes, D'autres formats

3	Common bricks 4-holes Brique Standard 4-trous	50	200	300	2,0
4	Common bricks 16-holes Brique Standard 16-trous	200	200	300	8,1
5	Hourdis	490	160	300	13,6
6	Hourdis	490	200	300	17,0

Project Data

Données techniques du Projet



Layout S.A.R.L. MACTELL, Aomar, Algeria

Plan d'ensemble S.A.R.L. MACTELL, Aomar, Algérie



KELLER

Professionals in Heavy Clay Works

KELLER HCW – est depuis plus de 100 ans l'un des leaders mondiaux dans la construction des machines et installations du coupeur, via le séchoir et le four jusqu'à l'emballage, mais aussi la manutention complète ou la technologie d'automatisation et les contrôles et mesures.

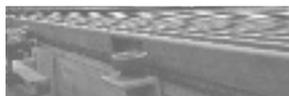
novocerlic – dispose d'une expérience de 70 ans au secteur de la production de technique de manutention et de rectifieuses pour l'industrie de la terre cuite.

Rieter Werke – fondu comme société de construction des machines il y a plus de 130 ans. Aujourd'hui elles sont spécialisées dans le service mondial pour les machines et installations de préparation et de façonnage.

Morando – plus de 100 ans d'expérience dans le développement de machines et équipements pour l'industrie de la terre cuite. Morando est spécialisé dans la fourniture des machines et installations de préparation et de façonnage.

La Division KELLER fabrique selon les technologies à la pointe et selon les exigences de qualité extraordinaires votre installation complète – de la préparation jusqu'à l'emballage.

En outre la Division KELLER fournit un service global coordonné centralisé.



KELLER

Professionals in Heavy Clay Works

KELLER HCW – for more than 100 years one of the worldwide leading machine and plant manufacturers. Starting with the cutter, followed by dryers and kilns up to packaging plants, complete handling equipment, automation technology.

novocerlic – for more than 70 years the focus has been set on handling technologies and grinding plants for the heavy clay industry.

Rieter – Founded as a machine construction company more than 130 years ago. Today specialized in worldwide service for machines for clay preparation and shaping.

Morando – More than 100 years of experience in the development of machines and plants for the heavy clay industry. The core business includes machines for clay preparation and shaping.

The KELLER Division manufactures your individual plant from one source – from preparation to packing on the basis of state-of-the-art technologies and in accordance with the highest quality requirements. In addition, the KELLER Division offers centrally coordinated worldwide service.

KELLER HCW

novocerlic

Rieter

morando

KELLER HCW GmbH · Carl-Keller-Straße 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germany · Telefon +49 (0) 54 51 85 0 · Fax +49 (0) 54 51 85 310 · info@keller-hcw.de · www.keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES