

KELLER

*intelligent
machinery
solutions*

IMS



INTELLIGENT
MACHINERY
SOLUTIONS

Zukunft denken mit KELLER

KELLER-Anlagen und -Maschinen laufen rund um die Uhr auf der ganzen Welt. In verschiedenen produzierenden Bereichen aktiv, gewährleisten unsere Produkte konstant hohe Produktionsqualität und Effizienz. Wir fördern Innovationen und Neuentwicklungen, und berücksichtigen bei all unseren Unternehmenstätigkeiten den Umweltschutz. So stellen wir sicher, dass wir die hohen Anforderungen, die wir sowohl uns selbst stellen als auch unsere Kunden an uns richten, optimal erfüllen.

Seit jeher ist es unser Anspruch, hochwertige Maschinen und Anlagen auf Basis innovativer Technologien für unsere Kunden zu entwickeln. Dieses Leitbild, manifestiert im Unternehmensslogan „Creating Solutions“, ist auch für den Geschäftsbereich Intelligent Machinery Solutions IMS Schwerpunkt und Antrieb. Basierend auf unserem langjährigen Know-how aus der grobkeramischen Industrie und unter Nutzung der Synergien der breit gefächerten Fachgebiete schaffen wir hochflexible maschinen- und robotergestützte Systeme für industrielle Handling- und Palettierprozesse. Mit hochtechnologischen Standard-

lösungen in Modulbauweise entwickeln wir applikations-spezifische Lösungen, die sich auch in bestehende Fertigungslinien integrieren lassen. Ausgefeilte Greifer- und Aufnahmesysteme bilden dabei die Grundlage für die verschiedensten Arten, Dimensionen und Gewichte des Materialhandlings bei minimalem Raumbedarf. Innovative Steuerungs- und Automatisierungssysteme erfüllen dabei den heutigen Anspruch an Flexibilität und Sicherheit.

Unsere Kernkompetenzen sind:

- branchenübergreifende Hightech-Lösungen für die Industrie
- ausgefeilte Greifer- und Aufnahmesysteme
- innovative Steuerungs- und Automatisierungssysteme
- hochflexible Maschinen und robotergestützte Systeme für Industrie-Handling- und Palettierprozesse
- langjähriges Know-how aus der grobkeramischen Industrie

Die richtige Wahl für ideale Automatisierungslösungen



FANUC



Ihre Vorteile

- über 100 verschiedene Robotermodelle
- Traglast bis 2.300 kg
- Reichweite bis 4.683 mm
- einfache Bedienung
- optimierter Energieverbrauch
- 25 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit

www.fanuc.de



ANLAGEN & MASCHINEN

Intelligente Lösungen für viele Industriezweige

Längst ist KELLER nicht mehr nur schwerpunktmäßig in der grobkeramischen Industrie zu Hause. Mit hochtechnologischen Standardlösungen in Modulbauweise entwickelt KELLER IMS applikationsspezifische Lösungen, die sich auch in bestehende Fertigungslinien integrieren lassen.





GREIFERTECHNIK

Alles im Griff

Die weltweit erprobten und innovativen Greiferlösungen von KELLER IMS erledigen unterschiedlichste Automatisierungs- und Handlingaufgaben. Egal ob Industrie- oder Portalroboter. Die innovativen Werkzeuge und Greifer von KELLER IMS erhöhen Ihre Automation, Flexibilität, beschleunigen Prozesse und reduzieren Ihre Betriebskosten.

Unsere Greifer beschränken sich nicht nur auf das „Öffnen“ und „Schließen“, sondern können während des Handling- bzw. des Robotertaktes Ihre Produkte „Wenden, Spreizen, Gruppieren“ und ersetzen auf diese Weise einen Teil zusätzlich benötigter Anlagen und Maschinen.

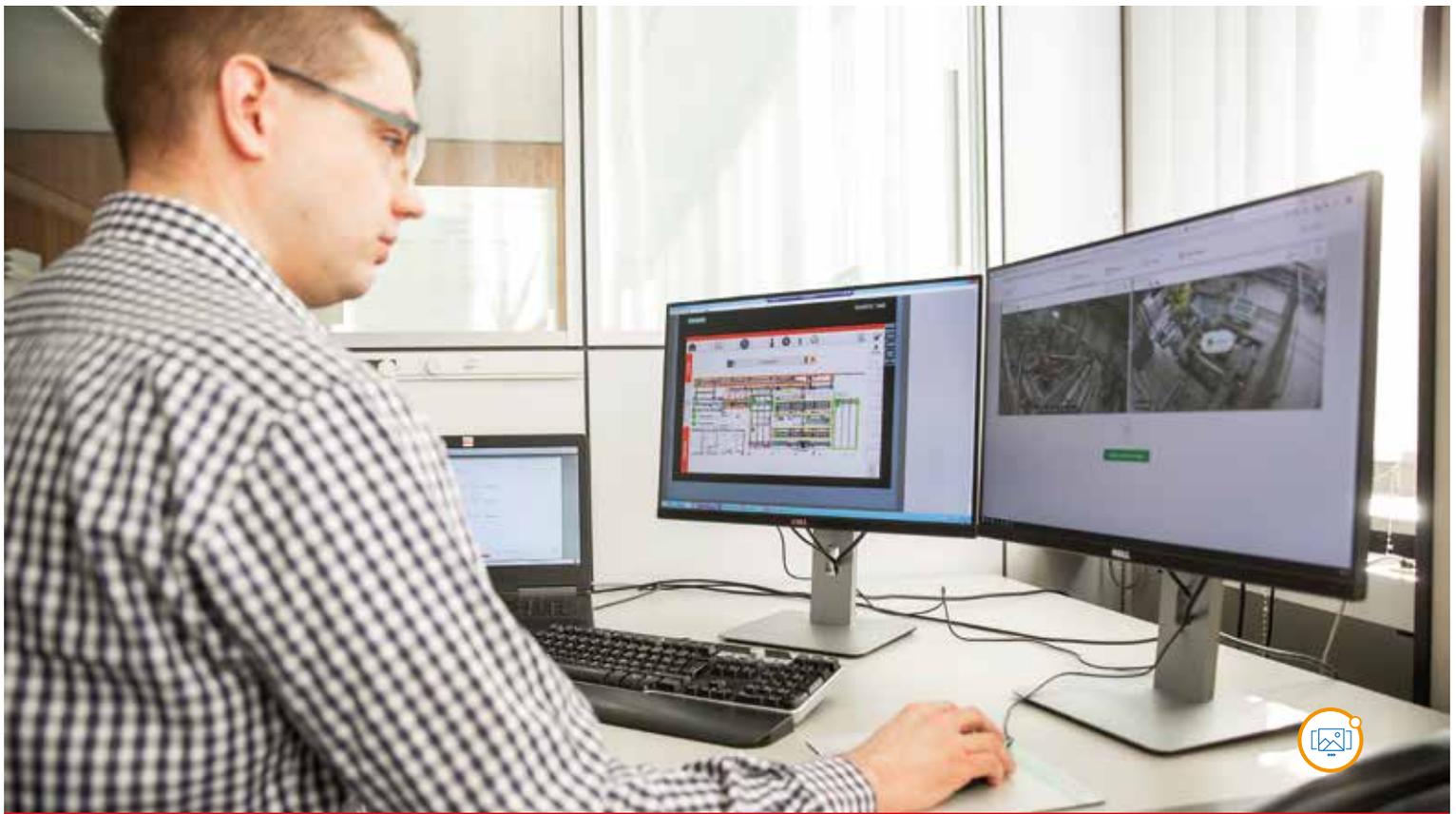
Auf Basis langjähriger Erfahrung unterstützen unsere Ingenieure sie bei:

- Machbarkeitsstudien und Simulationen
- der Adaption von neuen Robotergreifern in Ihrer Anlage
- der Programmierung sowie der Inbetriebnahme
- Lieferung von Gesamtlösungen, inklusive z. B. der zu- und abführenden Transport- und Gruppierereinrichtungen



LEISTUNGSSPEKTRUM

- Robotersysteme
- Kunststofftechnik
- Handlinglösungen
- Maschinenlösungen
- Verfahrenstechnik
- Automatisierung
- Ofen-/Trocknertechnik



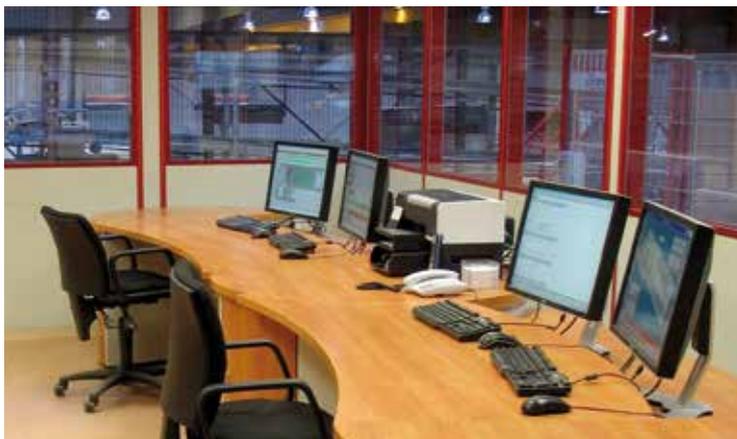
AUTOMATISIERUNG & THERMISCHE PROZESSE

Automation in Perfektion

Durchgängige Automatisierung von der Feld- bis zur Managementebene ist eine Voraussetzung für Industrie 4.0. Von der Vision der smart factory mit cyberphysischen Systemen und Internet zur KELLER realen, vernetzten Industrie-4.0-Fabrik – mit KELLER IMS kein Problem.

Der Umwelt verpflichtet

KELLER IMS rüstet Tunnelöfen zur klimafreundlichen Nutzung von Deponiegas als Energiequelle aus. Dieser nachhaltige Unternehmenszweig zeigt vorbildhafte Tendenzen in Sachen Green Solutions.





KELLER HCW GmbH

Intelligent Machinery Solutions

Carl-Keller-Straße 2-10
49479 Ibbenbüren, Germany
Telefon: +49 (0) 5451 850
E-Mail: ics@keller.de

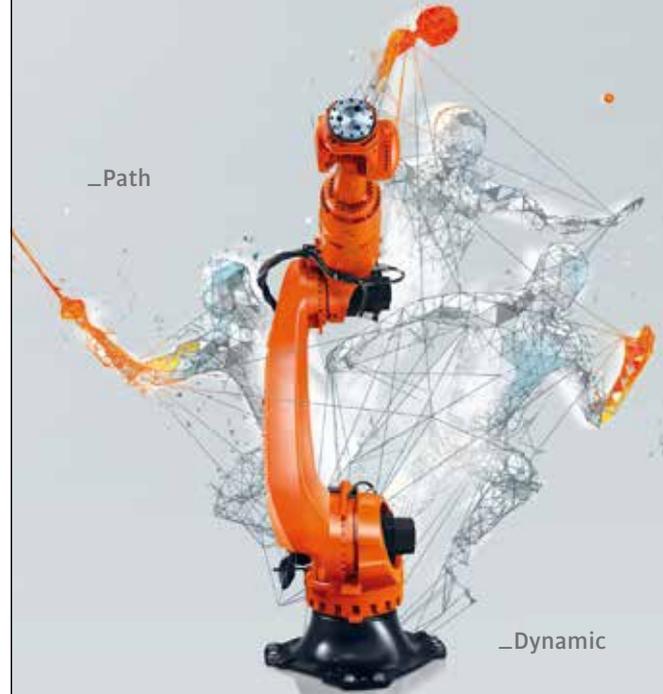
www.keller.de



KUKA

_Performance

_Path



_Dynamic

Creating solutions together

_ 125 Jahre KELLER HCW und
121 Jahre KUKA

125 Jahre KELLER HCW GmbH. Geschichte schreibt Zukunft. Dafür unseren Applaus und unseren Glückwunsch. Als Weggefährten kreieren wir schon seit über einem Jahrhundert innovative Technologien made in Germany. Unsere Tradition heißt Fortschritt. Daraus entwickeln wir konstant wegweisende Lösungen – wie etwa unseren neuen digitalisierten KR QUANTEC. Als Vorreiter der Produktion von morgen freuen wir uns auf weitere gemeinsame Jahrzehnte, in denen wir neue Horizonte eröffnen und die Erfolgsstory der Automatisierung gemeinsam mit KELLER HCW fortsetzen.

www.kuka.com